



ШАРОВЫЕ КРАНЫ ENERGY GAS

КАТАЛОГ



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| О компании | 2 |
| Обозначение, варианты исполнения шаровых кранов LD Energy | 3 |
| Конструкция шарового крана LD Energy и материалы основных деталей | 4 |
| Уплотнение соединений | 5 |
| Конструктивные виды шаровых кранов LD Energy | 6 |
| Применение и технические характеристики шаровых кранов LD Energy | 7 |
| Кран шаровой неполнопроходной (фланцевое соединение) | 8 |
| Кран шаровой полнопроходной (фланцевое соединение) | 9 |
| Кран шаровой неполнопроходной (приварное соединение) | 10 |
| Кран шаровой полнопроходной (приварное соединение) | 11 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной (муфтовое соединение) | 12 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной (цапковое соединение) | 13 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной (штуцерное соединение) | 14 |
| Кран шаровой неполнопроходной для сброса рабочей среды (соединение муфта/приварка) | 15 |
| Кран шаровой неполнопроходной (комбинированное соединение (фланец/приварка) | 16 |
| Кран шаровой неполнопроходной (комбинированное соединение (цапка/приварка) | 17 |
| Кран шаровой неполнопроходной (комбинированное соединение (штуцер/приварка) | 18 |
| Антивандальная система "LD Блок" | 19 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной, с удлиненным штоком для подземной установки (приварное соединение) | 20 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной, с удлиненным штоком для подземной установки (соединение под ПЭ патрубки) | 22 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной, с механическим редуктором (фланцевое/приварное соединение) | 24 |
| Инструкция по установке механического редуктора | 27 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной, с электроприводом (фланцевое/приварное соединение) | 28 |
| Руководство по эксплуатации | 31 |
| Пропускная способность KV шарового крана LD Energy | 32 |
| Сертификаты | 33 |

О КОМПАНИИ

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» является производителем стальных шаровых кранов торговой марки LD уже более 15 лет. Благодаря высоким стандартам качества, входному контролю материалов, испытаниям 100% готовой продукции шаровые краны LD стали одними из лучших в стране, а компания завоевала доверие покупателей и добилась лидирующего положения на рынке. За время работы завода производственная мощность предприятия выросла более чем в 300 раз и составляет на сегодняшний день 1 млн. кранов в год.

Краны марки LD представляют собой стальные шаровые краны промышленного назначения, предназначенные для монтажа в системах тепловодоснабжения, на трубопроводах для транспортировки нефти и газа, а также агрессивных сред в химической промышленности.

Номенклатура шаровых кранов LD включает номинальные диаметры (DN) от 10 до 800 мм, а также номинальное давление (PN) от 16 кгс/см² до 40 кгс/см².

Шаровые краны Energy - это сочетание передовых инженерных решений, воплощённых в продукции LD. Конструкция кранов Energy основана на собственных уникальных разработках, которые повышают эксплуатационные характеристики, надежность и срок службы продукции.

Шаровые краны Energy могут быть использованы как в умеренном, так и в холодном климате. Линейка кранов Energy предназначена для использования в условиях, которые требуют безотказной работы в диапазоне температур от -60°C до +200°C.

Для работы с газовыми средами разработано специальное исполнение кранов Energy Gas. Продукция учитывает требования газораспределительных организаций к трубопроводной арматуре, проходит усиленный выходной контроль и имеет сертификат «ГАЗСЕРТ».

Продукция LD Energy обладает рядом отличительных особенностей:

- В шаровом кране используются заготовки, изготовленные из трубного сортамента или кованых деталей высокой прочности
- Увеличенная толщина стенок корпусных элементов
- Строительные длины фланцевых кранов соответствуют строительным длинам европейских и российских производителей
- Двухкомпонентная износостойкая окраска (желтая)

В зависимости от способа присоединения к трубопроводу выделяются следующие основные типы шаровых кранов Energy Gas:

| | |
|---------------|---|
| КШЦФ | – Фланцевое присоединение по ГОСТ 33259 |
| КШЦП | – Приварное присоединение |
| КШЦМ | – Муфтовое присоединение |
| КШЦЦ | – Цапковое присоединение |
| КШЦШ | – Штуцерное присоединение |
| КШЦК | – Комбинированное присоединение |
| КШЦС | – Для сброса рабочей среды |
| КШЦППЭ | – с полиэтиленовыми патрубками |

Цельносварные шаровые краны Energy Gas не имеют каких-либо резьбовых разъемов на корпусе, через которые возможна протечка при динамических нагрузках на трубопровод. В шаровом кране используются не литые элементы, как в большинстве типов запорной арматуры, а обжатые холодной штамповкой заготовки, изготовленные из трубного сортамента крупнейших отечественных металлургических заводов.

Высокое качество шаровых кранов Energy Gas обеспечивает максимальную герметичность класса «А» по ГОСТ 9544.

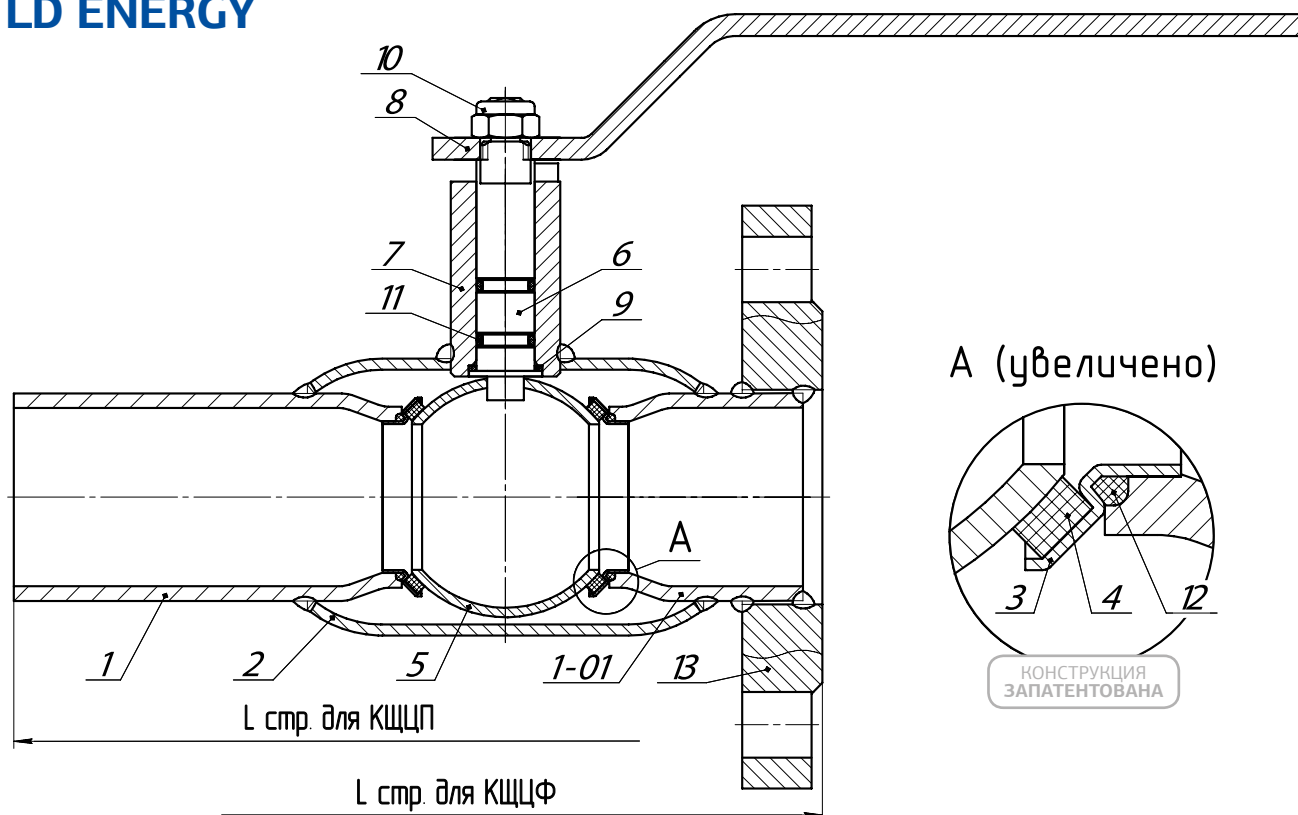
ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD ENERGY

| КШ | Ц | Х | Х | Energy | XXX | XX. | XX. | X/X. | XX |
|--|---|---|---|--------|-----|-----|-----|------|----|
| Исполнение корпуса: Цельносварной Ц | | | | | | | | | |
| Присоединение к трубопроводу: Фланцевое Ф Приварное П Муфтовое М Цапковое Ц Штуцерное Ш Комбинированное К Для сброса рабочей среды С С полиэтиленовыми патрубками ППЭ | | | | | | | | | |
| Управление: Ручное, рукояткой нет обозначения Ручное, редуктором Р Электроприводом Э Пневмоприводом П | | | | | | | | | |
| Линейка | | | | | | | | | |
| Рабочая среда: Жидкость нет обозначения Газ Gas | | | | | | | | | |
| Номинальный диаметр DN | | | | | | | | | |
| Номинальное давление PN, кгс/см² | | | | | | | | | |
| Тип прохода: Полнопроходной П/П Неполнопроходной Н/П | | | | | | | | | |
| Климатическое исполнение по стойкости к воздействию внешней и рабочей среды: Хладостойкое и коррозионостойкое 01 Умеренное 02 Хладостойкое 03 | | | | | | | | | |

Пример условного обозначения полнопроходного шарового крана Energy для газообразных сред фланцевого присоединения DN 200, PN 16 кгс/см² с ручным управлением с корпусом из стали 09Г2С:

КШЦФ Energy Gas 200.016.П/П.03

КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD ENERGY



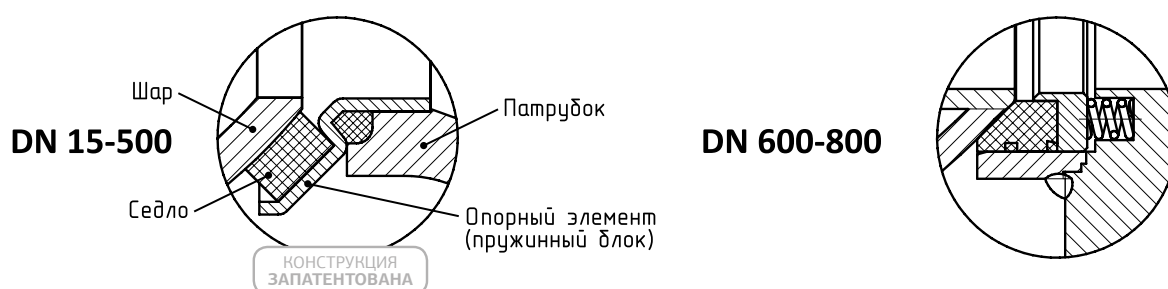
МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| № | Название деталей | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 | | |
|------|--|--|--|--|
| | | 01 - УХЛ и ХЛ | 02 - У | 03 - УХЛ и ХЛ |
| 1 | Патрубок крана под приварку | Нержавеющая сталь | Сталь | Легированная сталь |
| 1-01 | Патрубок фланцевого крана | Нержавеющая сталь | Сталь | Легированная сталь |
| 2 | Корпус | Нержавеющая сталь | Сталь | Легированная сталь |
| 3 | Пружинный блок | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь |
| 4 | Седло | Ф-4К20 | Ф-4К20 | Ф-4К20 |
| 5 | Шаровая пробка | 12X18H10T | 12X18H10T | 12X18H10T |
| 6 | Шпиндель | 12X18H10T | 20X13 | 20X13 |
| 7 | Горловина | Нержавеющая сталь | Сталь | Легированная сталь |
| 8 | Рукоятка | Ст 3 | Ст 3 | Ст 3 |
| 9 | Уплотнительное кольцо | Ф-4К20/Ф-4 | Ф-4К20/Ф-4 | Ф-4К20/Ф-4 |
| 10 | Гайка | Сталь 20 (Оцинкованная с полимером) | Сталь 20 (Оцинкованная с полимером) | Сталь 20 (Оцинкованная с полимером) |
| 11 | Уплотнение узла горловины | Фторсилоксановый эластомер | Фторсилоксановый эластомер | Фторсилоксановый эластомер |
| 12 | Уплотнительное кольцо круглого сечения | Ф-4К20/Ф-4 | Фторсилоксановый эластомер | Фторсилоксановый эластомер |
| 13 | Фланец | Нержавеющая сталь | Сталь | Легированная сталь |

УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЯ «СЕДЛО-ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов шаровых кранов Energy предусматривает наличие системы подпружинивания седла для компенсации изменения линейных размеров деталей шарового крана в зависимости от температуры рабочей и окружающей среды. На кранах Energy DN10-500 используется система **NeGeS (New Generation Spring)**. Эта система представляет собой опорный элемент из нержавеющей стали. Место для установки седла выполнено в виде расширяющейся наружу пружинной части для самоуплотнения пары седло-шар вне зависимости от воздействия температуры. Опорный элемент установлен в патрубок таким образом, что, по существу, не изменяет проходного сечения крана. Использование системы **NeGeS** позволяет повысить коррозионную стойкость и снизить крутящий момент поворота затвора, что, в совокупности, повышает надежность и увеличивает срок службы крана.



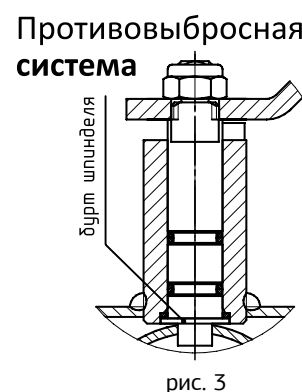
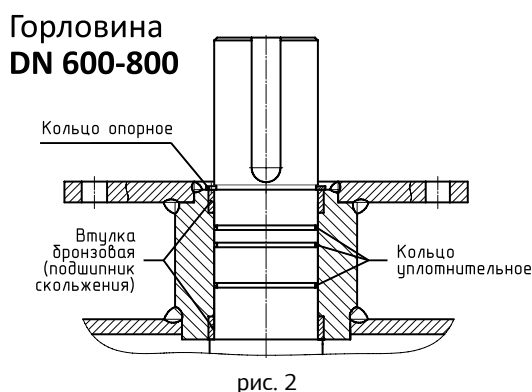
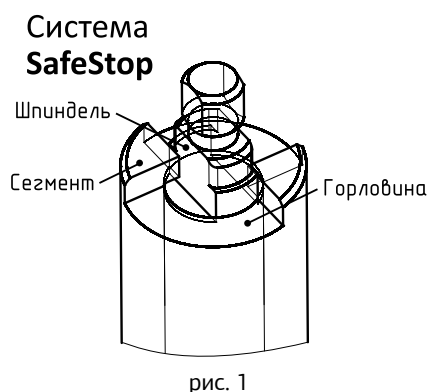
УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЯ «ШПИНДЕЛЬ-ГОРЛОВИНА»

Система ограничения хода **SafeStop** (патент №173942) представляет собой шпindelь крана и горловину с двумя секторами, которые ограничивают угол поворота шпинделя за счет соприкосновения данных секторов с плоскостями шпинделя. (рис. 1) В системе отсутствуют дополнительные детали, что повышает жесткость конструкции и уменьшает величину люфтов. Площадь контакта, возникающая между шпинделем и секторами горловины в крайних положениях «открыто-закрыто», позволяет выдерживать в несколько раз большую нагрузку, чем устройства ограничения хода других конструкций.

С целью снижения крутящего момента открытия-закрытия кранов DN 600-800 между шпинделем и горловиной установлен радиальный подшипник скольжения из материала с низким коэффициентом трения. Система уплотнения из 3 (трех) колец круглого сечения существенно повышает надежность и безопасность кранов. (рис. 2)

Шпindelь кранов LD имеет бурт, диаметр которого превышает диаметр отверстия горловины, что препятствует «выбросу» шпинделя из корпуса крана под давлением рабочей среды. (рис. 3)

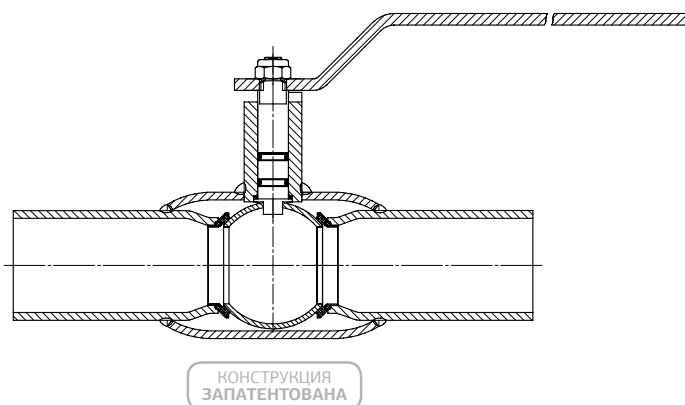
Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под хвостовик шпинделя, несколько превышающей линейные размеры хвостовика. Это сделано для того, чтобы при работе с газообразными рабочими средами, которые, находясь в закрытом пространстве (в данном случае – пространство между внутренней частью корпуса и шаром), могут расширяться вследствие высокой наружной температуры трубопровода и, тем самым, оказывать негативное влияние на работу шарового крана.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ВИДЫ

ШАРОВЫХ КРАНОВ

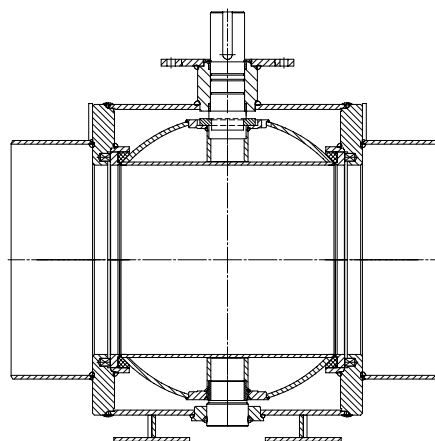
LD ENERGY



DN 15 - DN 500

Неполный проход

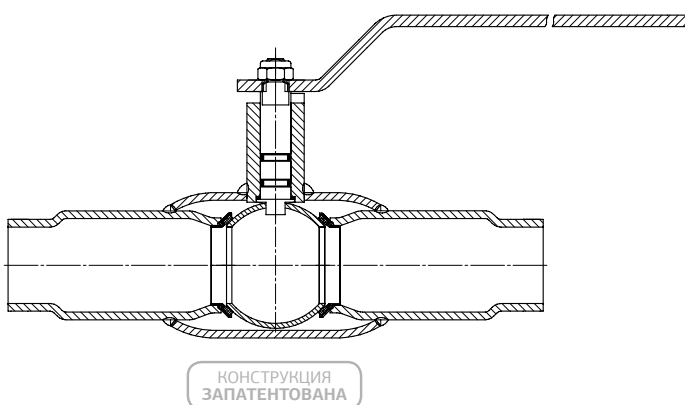
Выполнены по схеме
«с плавающей пробкой»



DN 600 - DN 800

Неполный проход

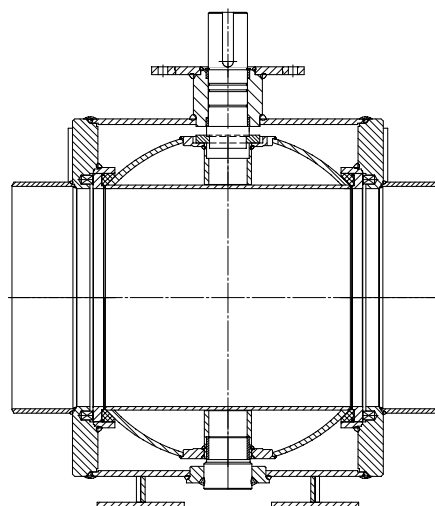
Выполнены по схеме
«с пробкой в опорах»



DN 15 - DN 400

Полный проход

Выполнены по схеме
«с плавающей пробкой»



DN 500 - DN 700

Полный проход

Выполнены по схеме
«с пробкой в опорах»

ПРИМЕНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ ENERGY ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД

Шаровые краны Energy Gas относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, транспортируемой в трубопроводах:

- газораспределения и газопотребления
- узлах учета и пунктах редуцирования газа

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Газообразные рабочие среды: природный газ по ГОСТ 5542, сжиженные углеводородные газы по ГОСТ 20448, воздух, нейтральные газы и иные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.

Рабочее давление: до 40 кгс/см².

Температура рабочей среды*: от - 60 °С до + 80 °С (исполнение ХЛ/УХЛ); от -40 °С до + 80 °С (исполнение У). Кратковременно до +100°С

Климатическое исполнение (Температура окружающей среды):

- Климатическое исполнение У: от - 40°С до + 60 °С по ГОСТ 15150
- Климатическое исполнение ХЛ/УХЛ: от - 60°С до + 60 °С по ГОСТ 15150

УПРАВЛЕНИЕ

Управление шаровым краном Energy Gas можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода - непосредственно или дистанционно.

ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов» и ГОСТ 33257-2015 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний»:

- на герметичность затвора воздухом $R_{пр} 6 \text{ кгс/см}^2$ при $t + 20^\circ\text{C}$;
 - на прочность и плотность материала корпуса и сварных соединений, а также герметичности по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных (сальниковых уплотнений) соединений водой $R_{пр} = 1,5 \times P_N$ и воздухом $R_{пр} = 1 \times P_N$.
- Дополнительные испытания на герметичность затвора воздухом $R_{пр} 6 \text{ кгс/см}^2$ при $t - 25^\circ\text{C}$ (выборочно из партии)

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Паспорт на каждый кран;
- Спецификация к паспорту на каждый кран;
- Руководство по эксплуатации на каждый кран;
- Комплект разрешительных документов (заверенные копии).

УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD Energy могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении. Согласно ГОСТ Р 53672 шаровые краны Energy запрещено использовать в качестве опоры трубопровода.



МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD ENERGY GAS

- 1 - товарный знак завода-производителя;
- 2 - условное обозначение шарового крана;
- 3 - проход;
- 4 - дата изготовления шарового крана;
- 5 - контактный телефон завода-производителя;
- 6 - номинальный диаметр и номинальное давление шарового крана;
- 7 - материал корпуса шарового крана;
- 8 - серийный номер партии шарового крана;
- 9 - максимально допустимая температура рабочей среды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD ENERGY

| | | | |
|---|---|-----------------------------|--|
| Номинальное давление, кгс/см ² | 16; 25; 40 | Класс герметичности затвора | класс "А" по ГОСТ 9544 в двух направлениях |
| Температура рабочей среды* | от -60°С до +80°С от -40°С до +80°С | Полный ресурс | 10 000 циклов |
| Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150 | У - обычное УХЛ/ХЛ - хладостойкое УХЛ/ХЛ - коррозионностойкое | Полный срок службы | 40 лет |

* для природного газа по ГОСТ 5542 и сжиженных углеводородных газов по ГОСТ 20448

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпиндель: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18N10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18N10T

Уплотнение шпинделя: фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Пружинный блок: аустенитная нержавеющая сталь

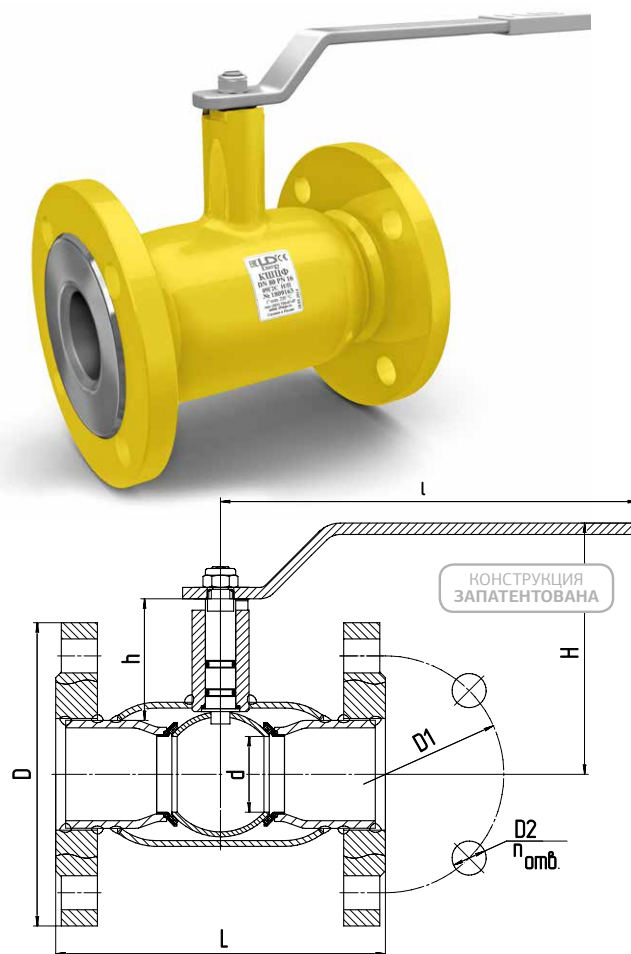
УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
- DN 300-800: механический редуктор в комплекте

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | КОД | d | D | D1 | D2 | n отв | h | H | I | L | Масса, кг |
|------|----|--------------------------------|-----|------|-----|----|-------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15 | 40 | КШЦФ Energy Gas 015.040.Н/П.** | 10 | 95 | 65 | 14 | 4 | 60 | 142 | 158 | 130 | 1,4 |
| 20 | 40 | КШЦФ Energy Gas 020.040.Н/П.** | 15 | 105 | 75 | 14 | 4 | 61 | 145 | 158 | 150 | 2,1 |
| 25 | 40 | КШЦФ Energy Gas 025.040.Н/П.** | 18 | 115 | 85 | 14 | 4 | 61 | 148 | 158 | 160 | 2,6 |
| 32 | 40 | КШЦФ Energy Gas 032.040.Н/П.** | 24 | 135 | 100 | 18 | 4 | 60 | 152 | 158 | 180 | 3,8 |
| 40 | 40 | КШЦФ Energy Gas 040.040.Н/П.** | 30 | 145 | 110 | 18 | 4 | 59 | 124 | 220 | 200 | 4,9 |
| 50 | 40 | КШЦФ Energy Gas 050.040.Н/П.** | 40 | 158 | 125 | 18 | 4 | 63 | 133 | 220 | 230 | 6,1 |
| 65 | 16 | КШЦФ Energy Gas 065.016.Н/П.** | 49 | 178 | 145 | 18 | 4 | 59 | 138 | 220 | 270 | 8,5 |
| 65 | 25 | КШЦФ Energy Gas 065.025.Н/П.** | 49 | 178 | 145 | 18 | 8 | 59 | 138 | 220 | 270 | 9,1 |
| 80 | 16 | КШЦФ Energy Gas 080.016.Н/П.** | 63 | 195 | 160 | 18 | 4 | 87 | 174 | 315 | 280 | 11,2 |
| 80 | 25 | КШЦФ Energy Gas 080.025.Н/П.** | 63 | 195 | 160 | 18 | 8 | 87 | 174 | 315 | 280 | 11,4 |
| 100 | 16 | КШЦФ Energy Gas 100.016.Н/П.** | 75 | 215 | 180 | 18 | 8 | 87 | 184 | 315 | 300 | 14,1 |
| 100 | 25 | КШЦФ Energy Gas 100.025.Н/П.** | 75 | 230 | 190 | 22 | 8 | 87 | 184 | 315 | 300 | 14,6 |
| 125 | 16 | КШЦФ Energy Gas 125.016.Н/П.** | 100 | 245 | 210 | 18 | 8 | 95 | 197 | 525 | 325 | 23,0 |
| 125 | 25 | КШЦФ Energy Gas 125.025.Н/П.** | 100 | 270 | 220 | 26 | 8 | 95 | 197 | 525 | 325 | 23,1 |
| 150 | 16 | КШЦФ Energy Gas 150.016.Н/П.** | 125 | 280 | 240 | 22 | 8 | 98 | 214 | 525 | 350 | 30,6 |
| 150 | 25 | КШЦФ Energy Gas 150.025.Н/П.** | 125 | 300 | 250 | 26 | 8 | 98 | 214 | 525 | 350 | 30,7 |
| 200 | 16 | КШЦФ Energy Gas 200.016.Н/П.** | 148 | 335 | 295 | 22 | 12 | 94 | 239 | 525 | 450 | 56,0 |
| 200 | 25 | КШЦФ Energy Gas 200.025.Н/П.** | 148 | 360 | 310 | 26 | 12 | 94 | 239 | 525 | 450 | 58,1 |
| 250 | 16 | КШЦФ Energy Gas 250.016.Н/П.** | 200 | 405 | 355 | 26 | 12 | 101 | 274 | 1030 | 530 | 87,2 |
| 250 | 25 | КШЦФ Energy Gas 250.025.Н/П.** | 200 | 425 | 370 | 30 | 12 | 101 | 274 | 1030 | 530 | 91,0 |
| 300* | 16 | КШЦФ Energy Gas 300.016.Н/П.** | 240 | 460 | 410 | 26 | 12 | 167 | 330 | - | 750 | 156,0 |
| 300* | 25 | КШЦФ Energy Gas 300.025.Н/П.** | 240 | 485 | 430 | 30 | 16 | 167 | 330 | - | 750 | 168,0 |
| 350* | 16 | КШЦФ Energy Gas 350.016.Н/П.** | 300 | 520 | 470 | 26 | 16 | 195 | 384 | - | 750 | 235,0 |
| 350* | 25 | КШЦФ Energy Gas 350.025.Н/П.** | 300 | 550 | 490 | 33 | 16 | 195 | 384 | - | 750 | 248,0 |
| 400* | 16 | КШЦФ Energy Gas 400.016.Н/П.** | 305 | 580 | 525 | 30 | 16 | 171 | 384 | - | 880 | 300,0 |
| 400* | 25 | КШЦФ Energy Gas 400.025.Н/П.** | 305 | 610 | 550 | 33 | 16 | 171 | 384 | - | 880 | 327,0 |
| 500* | 16 | КШЦФ Energy Gas 500.016.Н/П.** | 390 | 710 | 650 | 33 | 20 | 171 | 436 | - | 990 | 462,0 |
| 500* | 25 | КШЦФ Energy Gas 500.025.Н/П.** | 390 | 730 | 660 | 39 | 20 | 171 | 436 | - | 990 | 483,0 |
| 600* | 16 | КШЦФ Energy Gas 600.016.Н/П.** | 500 | 840 | 770 | 39 | 20 | 214 | 530 | - | 1173 | 950,0 |
| 600* | 25 | КШЦФ Energy Gas 600.025.Н/П.** | 500 | 840 | 770 | 39 | 20 | 214 | 530 | - | 1173 | 972,0 |
| 700* | 16 | КШЦФ Energy Gas 700.016.Н/П.** | 600 | 910 | 840 | 39 | 24 | 285 | 645 | - | 1376 | 1160,0 |
| 700* | 25 | КШЦФ Energy Gas 700.025.Н/П.** | 600 | 960 | 875 | 45 | 24 | 285 | 645 | - | 1376 | 1245,0 |
| 800* | 16 | КШЦФ Energy Gas 800.016.Н/П.** | 700 | 1020 | 950 | 39 | 24 | 380 | 790 | - | 1376 | 2600,0 |
| 800* | 25 | КШЦФ Energy Gas 800.025.Н/П.** | 700 | 1075 | 990 | 45 | 24 | 380 | 790 | - | 1376 | 2800,0 |

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана по посадочный фланец.

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпиндель: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя: фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Пружинный блок: аустенитная нержавеющая сталь

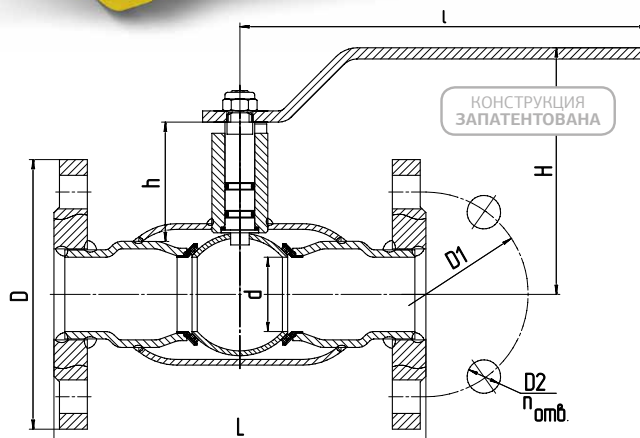
УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-200: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- DN 125-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
- DN 250-700: механический редуктор в комплекте

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | КОД | d | D | D1 | D2 | n отв | h | H | I | L | Масса, кг |
|------|----|--------------------------------|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15 | 40 | КШЦФ Energy Gas 015.040.П/П.** | 15 | 95 | 65 | 14 | 4 | 63 | 145 | 158 | 130 | 2,1 |
| 20 | 40 | КШЦФ Energy Gas 020.040.П/П.** | 18 | 105 | 75 | 14 | 4 | 63 | 148 | 158 | 150 | 2,6 |
| 25 | 40 | КШЦФ Energy Gas 025.040.П/П.** | 24 | 115 | 85 | 14 | 4 | 65 | 152 | 158 | 160 | 3,8 |
| 32 | 40 | КШЦФ Energy Gas 032.040.П/П.** | 30 | 135 | 100 | 18 | 4 | 64 | 124 | 220 | 180 | 4,9 |
| 40 | 40 | КШЦФ Energy Gas 040.040.П/П.** | 40 | 145 | 110 | 18 | 4 | 68 | 133 | 220 | 200 | 6,1 |
| 50 | 40 | КШЦФ Energy Gas 050.040.П/П.** | 48 | 158 | 125 | 18 | 4 | 69 | 138 | 220 | 250 | 8,5 |
| 65 | 16 | КШЦФ Energy Gas 065.016.П/П.** | 64 | 178 | 145 | 18 | 4 | 94 | 174 | 315 | 290 | 11,2 |
| 65 | 25 | КШЦФ Energy Gas 065.025.П/П.** | 64 | 178 | 145 | 18 | 8 | 94 | 174 | 315 | 290 | 11,4 |
| 80 | 16 | КШЦФ Energy Gas 080.016.П/П.** | 75 | 195 | 160 | 18 | 4 | 97 | 184 | 315 | 300 | 14,1 |
| 80 | 25 | КШЦФ Energy Gas 080.025.П/П.** | 75 | 195 | 160 | 18 | 8 | 97 | 184 | 315 | 300 | 14,6 |
| 100 | 16 | КШЦФ Energy Gas 100.016.П/П.** | 100 | 215 | 180 | 18 | 8 | 108 | 197 | 525 | 350 | 23,0 |
| 100 | 25 | КШЦФ Energy Gas 100.025.П/П.** | 100 | 230 | 190 | 22 | 8 | 108 | 197 | 525 | 350 | 23,1 |
| 125 | 16 | КШЦФ Energy Gas 125.016.П/П.** | 125 | 245 | 210 | 18 | 8 | 111 | 214 | 525 | 400 | 30,6 |
| 125 | 25 | КШЦФ Energy Gas 125.025.П/П.** | 125 | 270 | 220 | 26 | 8 | 111 | 214 | 525 | 400 | 30,7 |
| 150 | 16 | КШЦФ Energy Gas 150.016.П/П.** | 148 | 280 | 240 | 22 | 8 | 124 | 239 | 525 | 410 | 56,0 |
| 150 | 25 | КШЦФ Energy Gas 150.025.П/П.** | 148 | 300 | 250 | 26 | 8 | 124 | 239 | 525 | 410 | 58,1 |
| 200 | 16 | КШЦФ Energy Gas 200.016.П/П.** | 200 | 335 | 295 | 22 | 12 | 128 | 274 | 1030 | 530 | 87,2 |
| 200 | 25 | КШЦФ Energy Gas 200.025.П/П.** | 200 | 360 | 310 | 26 | 12 | 128 | 274 | 1030 | 530 | 91,0 |
| 250* | 16 | КШЦФ Energy Gas 250.016.П/П.** | 240 | 405 | 355 | 26 | 12 | 193 | 330 | - | 750 | 144,0 |
| 250* | 25 | КШЦФ Energy Gas 250.025.П/П.** | 240 | 425 | 370 | 30 | 12 | 193 | 330 | - | 750 | 153,0 |
| 300* | 16 | КШЦФ Energy Gas 300.016.П/П.** | 300 | 460 | 410 | 26 | 12 | 221 | 384 | - | 750 | 236,0 |
| 300* | 25 | КШЦФ Energy Gas 300.025.П/П.** | 300 | 485 | 430 | 30 | 16 | 221 | 384 | - | 750 | 249,0 |
| 350* | 16 | КШЦФ Energy Gas 350.016.П/П.** | 390 | 520 | 470 | 26 | 16 | 247 | 436 | - | 990 | 422,0 |
| 350* | 25 | КШЦФ Energy Gas 350.025.П/П.** | 390 | 550 | 490 | 33 | 16 | 247 | 436 | - | 990 | 449,0 |
| 400* | 16 | КШЦФ Energy Gas 400.016.П/П.** | 390 | 580 | 525 | 30 | 16 | 223 | 436 | - | 990 | 468,0 |
| 400* | 25 | КШЦФ Energy Gas 400.025.П/П.** | 390 | 610 | 550 | 33 | 16 | 223 | 436 | - | 990 | 496,0 |
| 500* | 16 | КШЦФ Energy Gas 500.016.П/П.** | 500 | 710 | 650 | 33 | 20 | 264 | 530 | - | 1017 | 878,0 |
| 500* | 25 | КШЦФ Energy Gas 500.025.П/П.** | 500 | 730 | 660 | 39 | 20 | 264 | 530 | - | 1017 | 899,0 |
| 600* | 16 | КШЦФ Energy Gas 600.016.П/П.** | 600 | 840 | 770 | 39 | 20 | 330 | 645 | - | 1173 | 1211,0 |
| 600* | 25 | КШЦФ Energy Gas 600.025.П/П.** | 600 | 840 | 770 | 39 | 20 | 330 | 645 | - | 1173 | 1233,0 |
| 700* | 16 | КШЦФ Energy Gas 700.016.П/П.** | 700 | 910 | 840 | 39 | 24 | 430 | 790 | - | 1376 | 2500,0 |
| 700* | 25 | КШЦФ Energy Gas 700.025.П/П.** | 700 | 960 | 875 | 45 | 24 | 430 | 790 | - | 1376 | 2550,0 |

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана по посадочный фланец.

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя:

фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

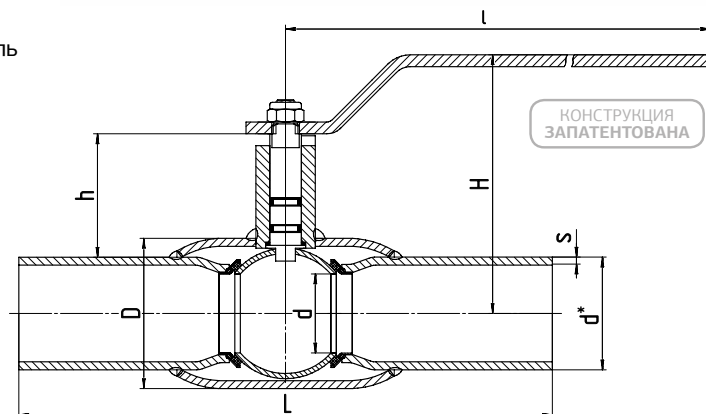
Пружинный блок: аустенитная нержавеющая сталь



УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
- DN 300-800: механический редуктор в комплекте

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | КОД | d | d* | s | D | H | h | l | L | Масса, кг |
|------|----|--------------------------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15 | 40 | КШЦП Energy Gas 015.040.Н/П.** | 10 | 22 | 3 | 42 | 142 | 60 | 158 | 200 | 0,5 |
| 20 | 40 | КШЦП Energy Gas 020.040.Н/П.** | 15 | 27 | 3 | 42 | 145 | 61 | 158 | 200 | 0,7 |
| 25 | 40 | КШЦП Energy Gas 025.040.Н/П.** | 18 | 32 | 3,5 | 48 | 148 | 61 | 158 | 230 | 1,0 |
| 32 | 40 | КШЦП Energy Gas 032.040.Н/П.** | 24 | 42 | 4 | 57 | 152 | 60 | 158 | 230 | 1,1 |
| 40 | 40 | КШЦП Energy Gas 040.040.Н/П.** | 30 | 48 | 4 | 60 | 124 | 59 | 220 | 250 | 1,7 |
| 50 | 40 | КШЦП Energy Gas 050.040.Н/П.** | 40 | 57 | 4 | 76 | 133 | 63 | 220 | 270 | 2,4 |
| 65 | 25 | КШЦП Energy Gas 065.025.Н/П.** | 49 | 76 | 4 | 89 | 138 | 59 | 220 | 280 | 3,2 |
| 80 | 25 | КШЦП Energy Gas 080.025.Н/П.** | 63 | 89 | 4 | 114 | 174 | 87 | 315 | 280 | 4,7 |
| 100 | 25 | КШЦП Energy Gas 100.025.Н/П.** | 75 | 108 | 5 | 133 | 184 | 87 | 315 | 300 | 6,7 |
| 125 | 25 | КШЦП Energy Gas 125.025.Н/П.** | 100 | 133 | 6 | 180 | 197 | 95 | 525 | 330 | 13,1 |
| 150 | 25 | КШЦП Energy Gas 150.025.Н/П.** | 125 | 159 | 6 | 219 | 214 | 98 | 525 | 360 | 18,1 |
| 200 | 25 | КШЦП Energy Gas 200.025.Н/П.** | 148 | 219 | 8 | 273 | 239 | 94 | 525 | 430 | 35,8 |
| 250 | 25 | КШЦП Energy Gas 250.025.Н/П.** | 200 | 273 | 8 | 351 | 274 | 101 | 1030 | 510 | 64,0 |
| 300* | 25 | КШЦП Energy Gas 300.025.Н/П.** | 240 | 325 | 10 | 426 | 330 | 167 | - | 730 | 120,0 |
| 350* | 25 | КШЦП Energy Gas 350.025.Н/П.** | 300 | 377 | 10 | 530 | 384 | 195 | - | 730 | 195,0 |
| 400* | 25 | КШЦП Energy Gas 400.025.Н/П.** | 305 | 426 | 10 | 530 | 384 | 171 | - | 860 | 240,0 |
| 500* | 25 | КШЦП Energy Gas 500.025.Н/П.** | 390 | 530 | 10 | 630 | 436 | 171 | - | 970 | 350,0 |
| 600* | 25 | КШЦП Energy Gas 600.025.Н/П.** | 500 | 630 | 10 | 820 | 530 | 214 | - | 1143 | 790,0 |
| 700* | 25 | КШЦП Energy Gas 700.025.Н/П.** | 600 | 720 | 10 | 1020 | 645 | 285 | - | 1346 | 990,0 |
| 800* | 25 | КШЦП Energy Gas 800.025.Н/П.** | 700 | 820 | 12 | 1120 | 790 | 380 | - | 1346 | 2400,0 |

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана по посадочный фланец.

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя: фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

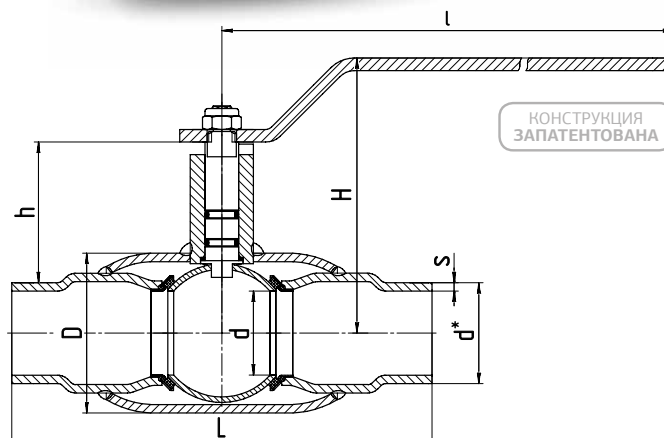
с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Пружинный блок: аустенитная нержавеющая сталь



УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-200: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- DN 125-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
- DN 250-700: механический редуктор в комплекте



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | КОД | d | d* | s | D | H | h | l | L | Масса, кг |
|------|----|--------------------------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15 | 40 | КШЦП Energy Gas 015.040.П/П.** | 15 | 22 | 3 | 42 | 145 | 63 | 158 | 200 | 0,7 |
| 20 | 40 | КШЦП Energy Gas 020.040.П/П.** | 18 | 27 | 3,5 | 48 | 147 | 63 | 158 | 230 | 1,0 |
| 25 | 40 | КШЦП Energy Gas 025.040.П/П.** | 24 | 32 | 4 | 57 | 152 | 65 | 158 | 230 | 1,1 |
| 32 | 40 | КШЦП Energy Gas 032.040.П/П.** | 30 | 42 | 4 | 60 | 124 | 64 | 220 | 250 | 1,7 |
| 40 | 40 | КШЦП Energy Gas 040.040.П/П.** | 40 | 48 | 4 | 76 | 133 | 68 | 220 | 270 | 2,4 |
| 50 | 40 | КШЦП Energy Gas 050.040.П/П.** | 49 | 57 | 4 | 89 | 138 | 69 | 220 | 280 | 3,2 |
| 65 | 25 | КШЦП Energy Gas 065.025.П/П.** | 64 | 76 | 4 | 114 | 174 | 94 | 315 | 280 | 4,7 |
| 80 | 25 | КШЦП Energy Gas 080.025.П/П.** | 75 | 89 | 5 | 133 | 184 | 97 | 315 | 300 | 6,7 |
| 100 | 25 | КШЦП Energy Gas 100.025.П/П.** | 100 | 108 | 5 | 180 | 197 | 108 | 525 | 330 | 13,1 |
| 125 | 25 | КШЦП Energy Gas 125.025.П/П.** | 125 | 133 | 6 | 219 | 214 | 111 | 525 | 360 | 18,1 |
| 150 | 25 | КШЦП Energy Gas 150.025.П/П.** | 148 | 159 | 6 | 273 | 239 | 124 | 525 | 390 | 35,8 |
| 200 | 25 | КШЦП Energy Gas 200.025.П/П.** | 200 | 219 | 8 | 351 | 274 | 128 | 1030 | 510 | 58,2 |
| 250* | 25 | КШЦП Energy Gas 250.025.П/П.** | 248 | 273 | 10 | 426 | 330 | 193 | - | 730 | 118,0 |
| 300* | 25 | КШЦП Energy Gas 300.025.П/П.** | 300 | 325 | 10 | 530 | 384 | 221 | - | 730 | 196,0 |
| 350* | 25 | КШЦП Energy Gas 350.025.П/П.** | 390 | 377 | 10 | 630 | 436 | 247 | - | 970 | 376,0 |
| 400* | 25 | КШЦП Energy Gas 400.025.П/П.** | 390 | 426 | 10 | 630 | 436 | 223 | - | 970 | 406,0 |
| 500* | 25 | КШЦП Energy Gas 500.025.П/П.** | 500 | 530 | 10 | 820 | 530 | 264 | - | 991 | 765,0 |
| 600* | 25 | КШЦП Energy Gas 600.025.П/П.** | 600 | 630 | 10 | 1020 | 645 | 330 | - | 1143 | 1050,0 |
| 700* | 25 | КШЦП Energy Gas 700.025.П/П.** | 700 | 720 | 10 | 1120 | 790 | 430 | - | 1346 | 2300,0 |

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана по посадочный фланец.

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя: фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

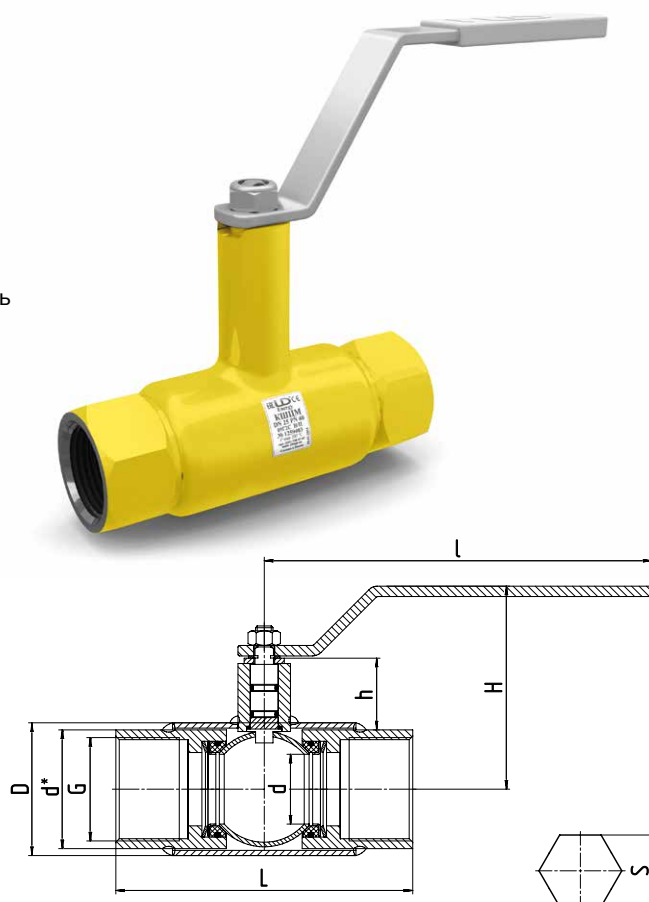
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357

УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-100: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | S | d* | d | D | G | H | h | I | L | Масса, кг |
|-----|----|--------------------------------|----|------|----|-----|-------|-----|----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦМ Energy Gas 015.040.Н/П.** | 27 | - | 10 | 42 | 1/2 | 142 | 58 | 158 | 135 | 0,5 |
| 20 | 40 | КШЦМ Energy Gas 020.040.Н/П.** | 32 | - | 15 | 42 | 3/4 | 145 | 58 | 158 | 135 | 0,7 |
| 25 | 40 | КШЦМ Energy Gas 025.040.Н/П.** | 41 | - | 18 | 48 | 1 | 148 | 56 | 158 | 135 | 1,1 |
| 32 | 40 | КШЦМ Energy Gas 032.040.Н/П.** | - | 47,5 | 24 | 57 | 1 1/4 | 152 | 57 | 158 | 135 | 1,1 |
| 40 | 40 | КШЦМ Energy Gas 040.040.Н/П.** | - | 55 | 30 | 60 | 1 1/2 | 124 | 55 | 220 | 155 | 1,5 |
| 50 | 40 | КШЦМ Energy Gas 050.040.Н/П.** | - | 68 | 40 | 76 | 2 | 133 | 58 | 220 | 170 | 2,4 |
| 65 | 25 | КШЦМ Energy Gas 065.025.Н/П.** | - | 84 | 49 | 89 | 2 1/2 | 138 | 55 | 220 | 190 | 3,5 |
| 80 | 25 | КШЦМ Energy Gas 080.025.Н/П.** | - | 98 | 63 | 114 | 3 | 174 | 83 | 315 | 200 | 5,6 |
| 100 | 25 | КШЦМ Energy Gas 100.025.Н/П.** | - | 133 | 75 | 133 | 4 | 184 | 75 | 315 | 240 | 10,8 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | S | d* | d | D | G | H | h | I | L | Масса, кг |
|----|----|--------------------------------|----|-----|----|-----|-------|-----|----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦМ Energy Gas 015.040.П/П.** | 27 | - | 15 | 42 | 1/2 | 145 | 61 | 158 | 135 | 0,7 |
| 20 | 40 | КШЦМ Energy Gas 020.040.П/П.** | 32 | - | 18 | 48 | 3/4 | 147 | 56 | 158 | 135 | 1,1 |
| 25 | 40 | КШЦМ Energy Gas 025.040.П/П.** | 41 | - | 24 | 57 | 1 | 152 | 61 | 158 | 135 | 1,1 |
| 32 | 40 | КШЦМ Energy Gas 032.040.П/П.** | - | 55 | 30 | 60 | 1 1/4 | 124 | 55 | 220 | 155 | 1,5 |
| 40 | 40 | КШЦМ Energy Gas 040.040.П/П.** | - | 68 | 40 | 76 | 1 1/2 | 133 | 58 | 220 | 170 | 2,4 |
| 50 | 40 | КШЦМ Energy Gas 050.040.П/П.** | - | 81 | 49 | 89 | 2 | 138 | 56 | 220 | 190 | 3,5 |
| 65 | 25 | КШЦМ Energy Gas 065.025.П/П.** | - | 98 | 64 | 114 | 2 1/2 | 174 | 83 | 315 | 200 | 5,6 |
| 80 | 25 | КШЦМ Energy Gas 080.025.П/П.** | - | 133 | 75 | 133 | 3 | 184 | 75 | 315 | 240 | 10,8 |

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ЦАПКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя: фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

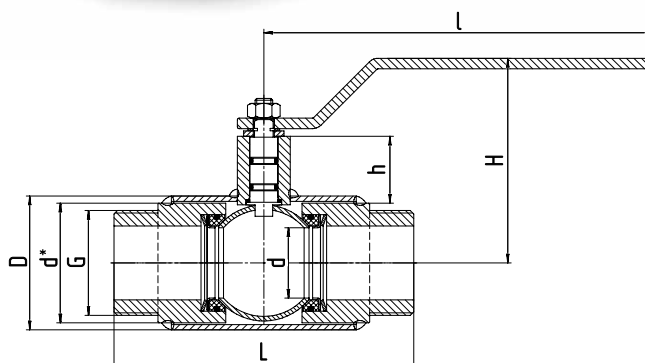
с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357



УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-80: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | d | d* | D | G | H | h | I | L | Масса, кг |
|----|----|--------------------------------|----|------|-----|-------|-----|----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 015.040.Н/П.** | 10 | 21 | 42 | 1/2 | 142 | 61 | 158 | 135 | 0,5 |
| 20 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 020.040.Н/П.** | 15 | 27 | 42 | 3/4 | 145 | 61 | 158 | 135 | 0,6 |
| 25 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 025.040.Н/П.** | 18 | 40 | 48 | 1 | 148 | 57 | 158 | 135 | 1,1 |
| 32 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 032.040.Н/П.** | 24 | 47,5 | 57 | 1 1/4 | 152 | 57 | 158 | 135 | 1,4 |
| 40 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 040.040.Н/П.** | 30 | 51 | 60 | 1 1/2 | 124 | 57 | 220 | 155 | 2,0 |
| 50 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 050.040.Н/П.** | 40 | 68 | 76 | 2 | 133 | 58 | 220 | 170 | 2,9 |
| 65 | 25 | КШЦЦ Energy Gas 065.025.Н/П.** | 49 | 81 | 89 | 2 1/2 | 138 | 56 | 220 | 190 | 4,4 |
| 80 | 25 | КШЦЦ Energy Gas 080.025.Н/П.** | 63 | 99 | 114 | 3 | 174 | 82 | 315 | 250 | 7,7 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | d | d* | D | G | H | h | I | L | Масса, кг |
|----|----|--------------------------------|----|------|-----|-------|-----|----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 015.040.П/П.** | 15 | 27 | 42 | 1/2 | 145 | 61 | 158 | 135 | 0,6 |
| 20 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 020.040.П/П.** | 18 | 40 | 48 | 3/4 | 147 | 57 | 158 | 135 | 1,1 |
| 25 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 025.040.П/П.** | 24 | 47,5 | 57 | 1 | 152 | 57 | 158 | 135 | 1,4 |
| 32 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 032.040.П/П.** | 30 | 51 | 60 | 1 1/4 | 124 | 57 | 220 | 155 | 2,0 |
| 40 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 040.040.П/П.** | 40 | 68 | 76 | 1 1/2 | 133 | 58 | 220 | 170 | 2,9 |
| 50 | 40 | КШЦЦ Energy Gas 050.040.П/П.** | 49 | 81 | 89 | 2 | 138 | 56 | 220 | 190 | 4,4 |
| 65 | 25 | КШЦЦ Energy Gas 065.025.П/П.** | 64 | 99 | 114 | 2 1/2 | 174 | 82 | 315 | 250 | 7,7 |

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ШТУЦЕРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18N10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18N10T

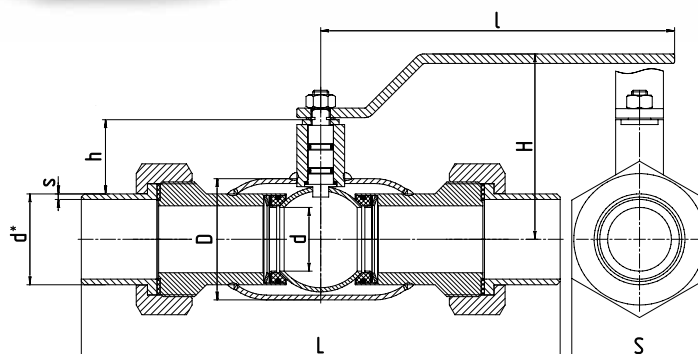
Уплотнение шпинделя:

фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара:

фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-50: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | s | S | d* | d | D | H | h | I | L | Масса, кг |
|----|----|--------------------------------|------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦШ Energy Gas 015.040.Н/П.** | 3 | 36 | 22 | 10 | 42 | 142 | 60 | 158 | 220 | 0,9 |
| 20 | 40 | КШЦШ Energy Gas 020.040.Н/П.** | 3,75 | 41 | 27 | 15 | 42 | 145 | 61 | 158 | 220 | 1,2 |
| 25 | 40 | КШЦШ Energy Gas 025.040.Н/П.** | 3,5 | 46 | 32 | 18 | 48 | 147 | 61 | 158 | 220 | 1,4 |
| 32 | 40 | КШЦШ Energy Gas 032.040.Н/П.** | 4 | 55 | 42 | 24 | 57 | 152 | 60 | 158 | 220 | 1,9 |
| 40 | 40 | КШЦШ Energy Gas 040.040.Н/П.** | 3,5 | 75 | 48 | 30 | 60 | 124 | 59 | 220 | 270 | 3,9 |
| 50 | 40 | КШЦШ Energy Gas 050.040.Н/П.** | 3,5 | 85 | 57 | 40 | 76 | 133 | 63 | 220 | 300 | 5,0 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | s | S | d* | d | D | H | h | I | L | Масса, кг |
|----|----|--------------------------------|------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦШ Energy Gas 015.040.П/П.** | 3 | 36 | 22 | 15 | 42 | 145 | 64 | 158 | 220 | 1,2 |
| 20 | 40 | КШЦШ Energy Gas 020.040.П/П.** | 3,75 | 41 | 27 | 18 | 48 | 147 | 63 | 158 | 220 | 1,4 |
| 25 | 40 | КШЦШ Energy Gas 025.040.П/П.** | 3,5 | 46 | 32 | 24 | 57 | 152 | 65 | 158 | 220 | 1,9 |
| 32 | 40 | КШЦШ Energy Gas 032.040.П/П.** | 4 | 55 | 42 | 30 | 60 | 124 | 64 | 220 | 270 | 3,9 |
| 40 | 40 | КШЦШ Energy Gas 040.040.П/П.** | 3,5 | 75 | 48 | 40 | 76 | 133 | 68 | 220 | 300 | 5,0 |

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ ДЛЯ СБРОСА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ (МУФТА/ПРИВАРКА)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпиндель: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя:

фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

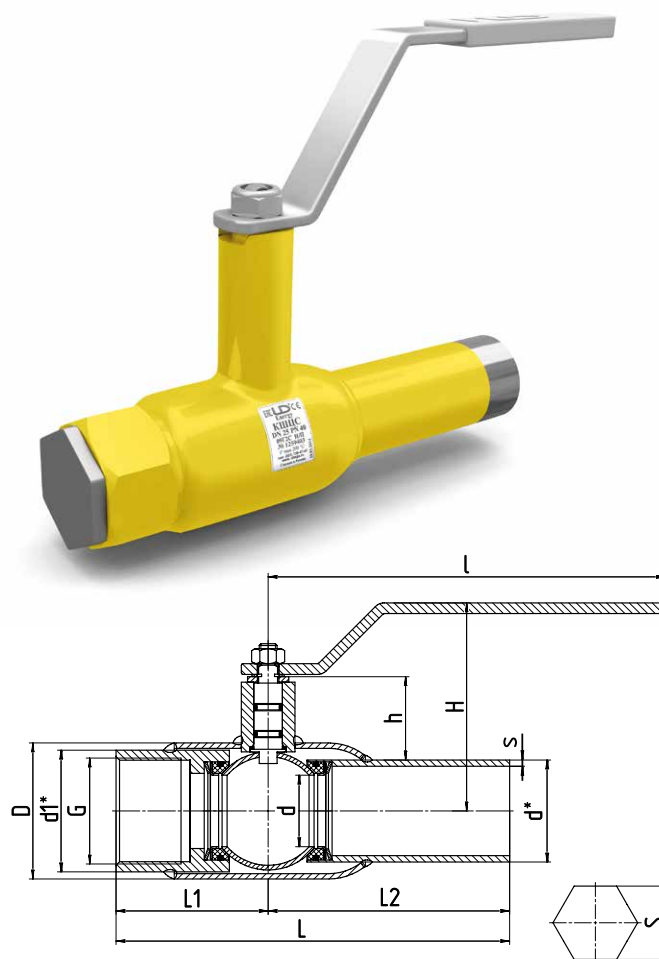
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357

УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-100: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | КОД | S | d1* | d* | d | D | G | H | h | l | L1 | L2 | L | s | Масса, кг |
|-----|----|--------------------------------|----|------|-----|----|-----|-------|-----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦС Energy Gas 015.040.Н/П.** | 27 | - | 22 | 10 | 38 | 1/2 | 132 | 60 | 160 | 67,5 | 100 | 168 | 3 | 0,5 |
| 20 | 40 | КШЦС Energy Gas 020.040.Н/П.** | 32 | - | 27 | 15 | 42 | 3/4 | 135 | 61 | 160 | 67,5 | 100 | 168 | 3 | 0,7 |
| 25 | 40 | КШЦС Energy Gas 025.040.Н/П.** | 41 | - | 32 | 18 | 48 | 1 | 138 | 61 | 160 | 67,5 | 115 | 183 | 3,5 | 1,1 |
| 32 | 40 | КШЦС Energy Gas 032.040.Н/П.** | - | 47,5 | 38 | 24 | 57 | 1 1/4 | 142 | 62 | 160 | 67,5 | 115 | 183 | 3 | 1,1 |
| 40 | 40 | КШЦС Energy Gas 040.040.Н/П.** | - | 55 | 48 | 30 | 60 | 1 1/2 | 124 | 59 | 220 | 77,5 | 125 | 203 | 4 | 1,6 |
| 50 | 40 | КШЦС Energy Gas 050.040.Н/П.** | - | 68 | 57 | 40 | 76 | 2 | 133 | 63 | 220 | 85 | 135 | 220 | 4 | 2,4 |
| 65 | 25 | КШЦС Energy Gas 065.025.Н/П.** | - | 84 | 76 | 49 | 89 | 2 1/2 | 138 | 59 | 220 | 95 | 140 | 235 | 4 | 3,4 |
| 80 | 25 | КШЦС Energy Gas 080.025.Н/П.** | - | 98 | 89 | 63 | 114 | 3 | 174 | 87 | 315 | 100 | 140 | 240 | 4 | 5,2 |
| 100 | 25 | КШЦС Energy Gas 100.025.Н/П.** | - | 133 | 108 | 75 | 133 | 4 | 184 | 87 | 315 | 120 | 150 | 270 | 5 | 8,8 |

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ (ФЛАНЕЦ/ПРИВАРКА)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпиндель: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя:

фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

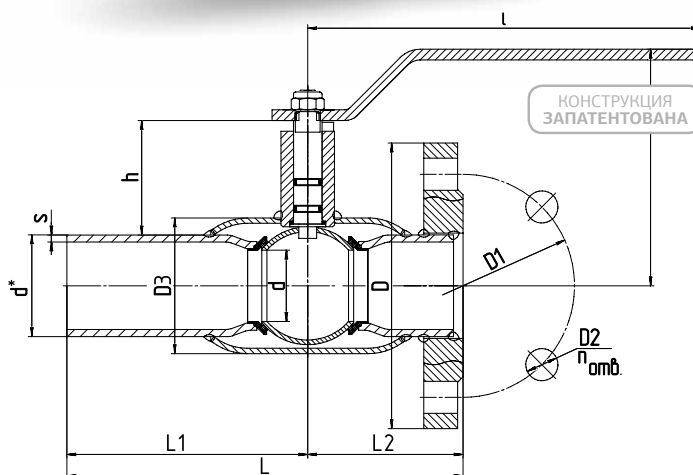
Пружинный блок: аустенитная нержавеющая сталь

УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | КОД | d | d* | S | D | D3 | D1 | D2 | n отв | h | H | I | L1 | L2 | L | Масса, кг |
|-----|----|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦК Energy Gas 015.040.Н/П.** | 10 | 22 | 3 | 95 | 38 | 65 | 14 | 4 | 60 | 132 | 160 | 60 | 100 | 160 | 1,0 |
| 20 | 40 | КШЦК Energy Gas 020.040.Н/П.** | 15 | 27 | 3 | 105 | 42 | 75 | 14 | 4 | 61 | 135 | 160 | 60 | 100 | 160 | 1,4 |
| 25 | 40 | КШЦК Energy Gas 025.040.Н/П.** | 18 | 32 | 3,5 | 115 | 48 | 85 | 14 | 4 | 61 | 138 | 160 | 70 | 115 | 185 | 1,8 |
| 32 | 40 | КШЦК Energy Gas 032.040.Н/П.** | 24 | 38 | 3 | 135 | 57 | 100 | 18 | 4 | 62 | 142 | 160 | 70 | 115 | 185 | 2,4 |
| 40 | 40 | КШЦК Energy Gas 040.040.Н/П.** | 30 | 48 | 4 | 145 | 60 | 110 | 18 | 4 | 59 | 124 | 220 | 82,5 | 125 | 208 | 3,2 |
| 50 | 40 | КШЦК Energy Gas 050.040.Н/П.** | 40 | 57 | 4 | 158 | 76 | 125 | 18 | 4 | 63 | 133 | 220 | 90 | 135 | 225 | 4,1 |
| 65 | 16 | КШЦК Energy Gas 065.016.Н/П.** | 49 | 76 | 4 | 178 | 89 | 145 | 18 | 4 | 59 | 138 | 220 | 100 | 140 | 240 | 5,6 |
| 65 | 25 | КШЦК Energy Gas 065.025.Н/П.** | 49 | 76 | 4 | 178 | 89 | 145 | 18 | 8 | 59 | 138 | 220 | 100 | 140 | 240 | 5,9 |
| 80 | 16 | КШЦК Energy Gas 080.016.Н/П.** | 63 | 89 | 4 | 195 | 114 | 160 | 18 | 4 | 87 | 174 | 315 | 105 | 140 | 245 | 7,6 |
| 80 | 25 | КШЦК Energy Gas 080.025.Н/П.** | 63 | 89 | 4 | 195 | 114 | 160 | 18 | 8 | 87 | 174 | 315 | 105 | 140 | 245 | 7,8 |
| 100 | 16 | КШЦК Energy Gas 100.016.Н/П.** | 75 | 108 | 5 | 215 | 133 | 180 | 18 | 8 | 87 | 184 | 315 | 115 | 150 | 265 | 9,9 |
| 100 | 25 | КШЦК Energy Gas 100.025.Н/П.** | 75 | 108 | 5 | 230 | 133 | 190 | 22 | 8 | 87 | 184 | 315 | 115 | 150 | 265 | 10,4 |
| 125 | 16 | КШЦК Energy Gas 125.016.Н/П.** | 100 | 133 | 6 | 245 | 180 | 210 | 18 | 8 | 95 | 197 | 525 | 175 | 165 | 340 | 18,3 |
| 125 | 25 | КШЦК Energy Gas 125.025.Н/П.** | 100 | 133 | 6 | 270 | 180 | 220 | 26 | 8 | 95 | 197 | 525 | 175 | 165 | 340 | 18,8 |
| 150 | 16 | КШЦК Energy Gas 150.016.Н/П.** | 125 | 159 | 6 | 275 | 219 | 240 | 22 | 8 | 98 | 214 | 525 | 190 | 180 | 370 | 24,7 |
| 150 | 25 | КШЦК Energy Gas 150.025.Н/П.** | 125 | 159 | 6 | 300 | 219 | 250 | 26 | 8 | 98 | 214 | 525 | 190 | 180 | 370 | 25,3 |
| 200 | 16 | КШЦК Energy Gas 200.016.Н/П.** | 148 | 219 | 8 | 335 | 273 | 295 | 22 | 12 | 94 | 239 | 525 | 225 | 215 | 440 | 45,9 |
| 200 | 25 | КШЦК Energy Gas 200.025.Н/П.** | 148 | 219 | 8 | 360 | 273 | 310 | 26 | 12 | 94 | 239 | 525 | 225 | 215 | 440 | 47,0 |
| 250 | 16 | КШЦК Energy Gas 250.016.Н/П.** | 200 | 273 | 8 | 405 | 351 | 355 | 26 | 12 | 101 | 274 | 1030 | 265 | 255 | 520 | 75,6 |
| 250 | 25 | КШЦК Energy Gas 250.025.Н/П.** | 200 | 273 | 8 | 425 | 351 | 370 | 30 | 12 | 101 | 274 | 1030 | 265 | 255 | 520 | 77,5 |

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ (ЦАПКА/ПРИВАРКА)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя:

фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением

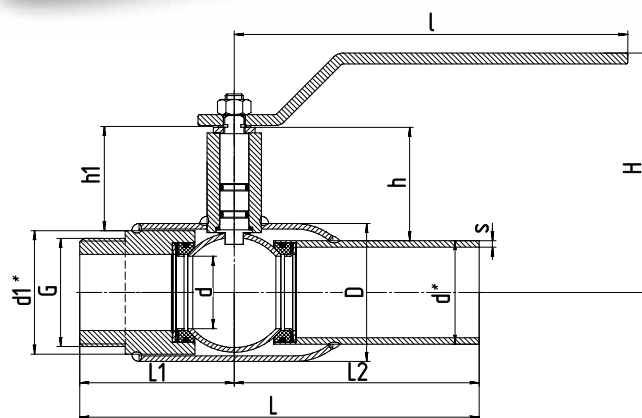
из фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357



УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-80: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | КОД | d | d* | d1* | s | D | G | h1 | h | H | I | L1 | L2 | L | Масса, кг |
|----|----|--------------------------------|----|----|------|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|------|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦК Energy Gas 015.040.Н/П.** | 10 | 22 | 21 | 3 | 38 | 1/2 | 61 | 60 | 132 | 160 | 67,5 | 100 | 168 | 0,5 |
| 20 | 40 | КШЦК Energy Gas 020.040.Н/П.** | 15 | 27 | 27 | 3 | 42 | 1/2 | 61 | 61 | 135 | 160 | 67,5 | 100 | 168 | 0,7 |
| 25 | 40 | КШЦК Energy Gas 025.040.Н/П.** | 18 | 32 | 40 | 3,5 | 48 | 1 | 57 | 61 | 138 | 160 | 67,5 | 115 | 183 | 1,1 |
| 32 | 40 | КШЦК Energy Gas 032.040.Н/П.** | 24 | 38 | 47,5 | 3 | 57 | 1 1/4 | 57 | 62 | 142 | 160 | 67,5 | 115 | 183 | 1,3 |
| 40 | 40 | КШЦК Energy Gas 040.040.Н/П.** | 30 | 48 | 51 | 4 | 60 | 1 1/2 | 57 | 59 | 124 | 220 | 77,5 | 125 | 203 | 1,9 |
| 50 | 40 | КШЦК Energy Gas 050.040.Н/П.** | 40 | 57 | 68 | 4 | 76 | 2 | 58 | 63 | 133 | 220 | 85 | 135 | 220 | 2,7 |
| 65 | 25 | КШЦК Energy Gas 065.025.Н/П.** | 49 | 76 | 81 | 4 | 89 | 2 1/2 | 56 | 59 | 138 | 220 | 95 | 140 | 235 | 3,8 |
| 80 | 25 | КШЦК Energy Gas 080.025.Н/П.** | 63 | 89 | 99 | 4 | 114 | 3 | 82 | 87 | 174 | 315 | 125 | 140 | 265 | 6,2 |

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ (ШТУЦЕР/ПРИВАРКА)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя:

фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

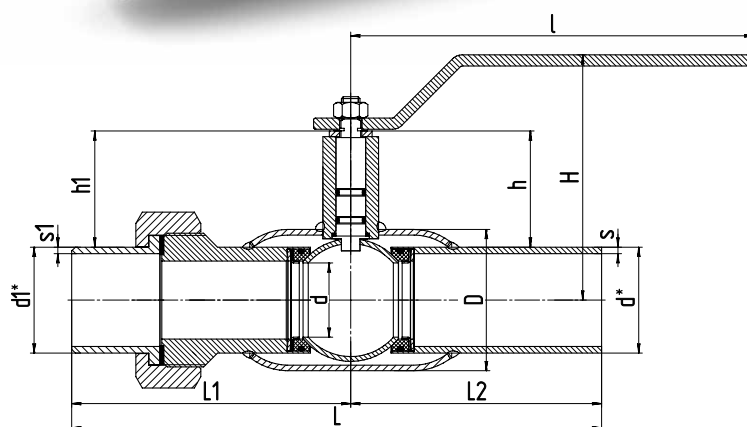
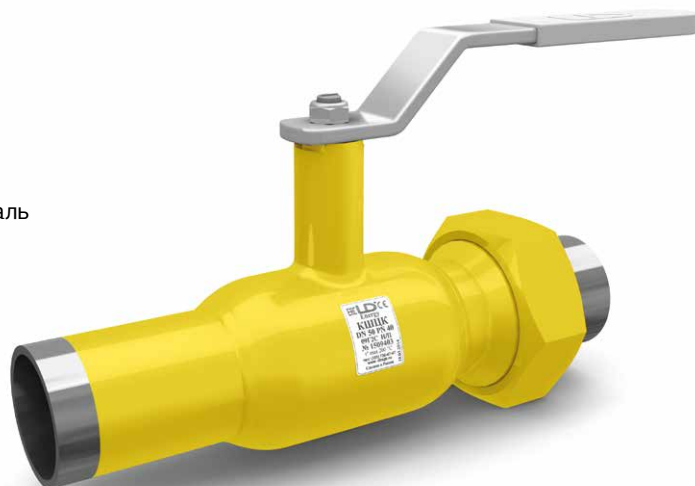
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением

из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15-50: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | КОД | d | d* | d1* | s | s1 | D | h | h1 | H | I | L1 | L2 | L | Масса, кг |
|----|----|--------------------------------|----|----|-----|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШЦК Energy Gas 015.040.Н/П.** | 10 | 22 | 21 | 3 | 3 | 38 | 60 | 61 | 132 | 160 | 110 | 100 | 210 | 0,7 |
| 20 | 40 | КШЦК Energy Gas 020.040.Н/П.** | 15 | 27 | 27 | 3 | 3,75 | 42 | 61 | 61 | 135 | 160 | 110 | 100 | 210 | 1,0 |
| 25 | 40 | КШЦК Energy Gas 025.040.Н/П.** | 18 | 32 | 32 | 3,5 | 3,5 | 48 | 61 | 61 | 138 | 160 | 110 | 115 | 225 | 1,2 |
| 32 | 40 | КШЦК Energy Gas 032.040.Н/П.** | 24 | 38 | 38 | 3 | 3 | 57 | 62 | 62 | 142 | 160 | 110 | 115 | 225 | 1,5 |
| 40 | 40 | КШЦК Energy Gas 040.040.Н/П.** | 30 | 48 | 48 | 4 | 3,5 | 60 | 59 | 59 | 124 | 220 | 135 | 125 | 260 | 2,8 |
| 50 | 40 | КШЦК Energy Gas 050.040.Н/П.** | 40 | 57 | 57 | 4 | 3,5 | 76 | 63 | 63 | 133 | 220 | 150 | 135 | 285 | 3,7 |

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

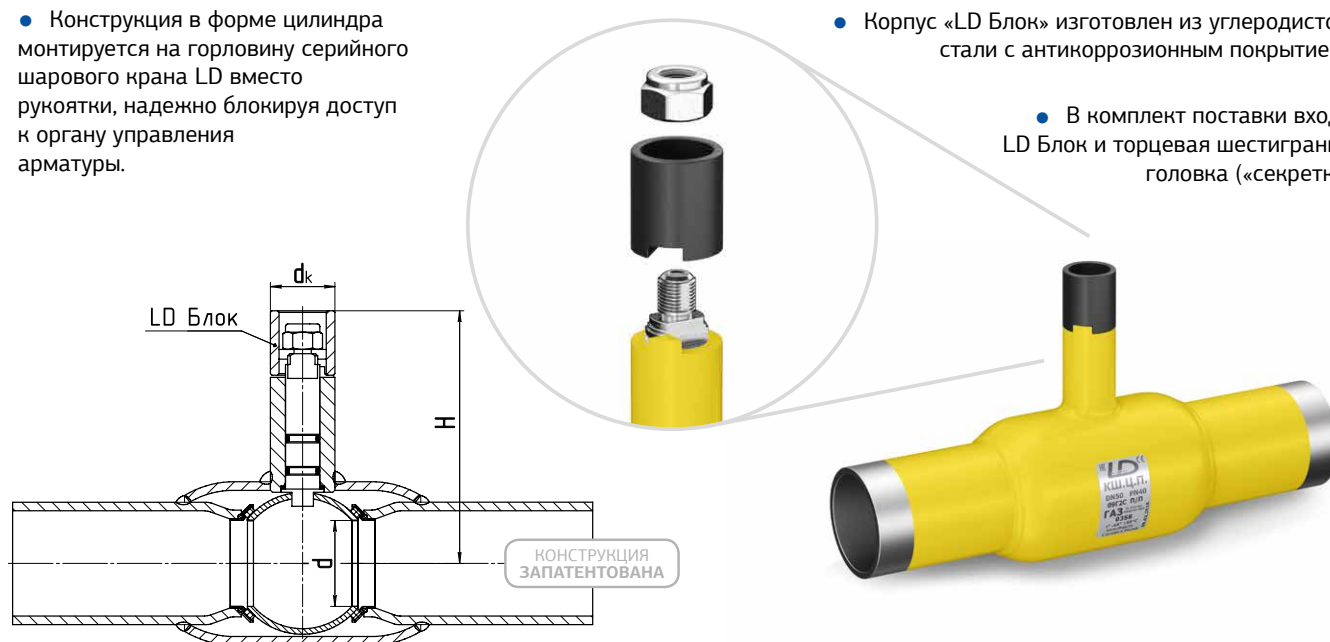
АНТИВАНДАЛЬНАЯ СИСТЕМА «LD БЛОК»

Антивандальная система «LD Блок» предназначена для предотвращения несанкционированного изменения положения шаровой пробки крана.

- Конструкция в форме цилиндра монтируется на горловину серийного шарового крана LD вместо рукоятки, надежно блокируя доступ к органу управления арматуры.

- Корпус «LD Блок» изготовлен из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

- В комплект поставки входит LD Блок и торцевая шестигранная головка («секретка»)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | Тип LD блока | d | dk | H | Масса LD блока, кг |
|-----|----|--------------------------------|--------------|----|----|-----|--------------------|
| 15 | 40 | КШЦ* Energy Gas 015.040.Н/П.** | ТИП 1 | 10 | 30 | 92 | 0,06 |
| 20 | 40 | КШЦ* Energy Gas 020.040.Н/П.** | ТИП 1 | 15 | 30 | 96 | 0,06 |
| 25 | 40 | КШЦ* Energy Gas 025.040.Н/П.** | ТИП 1 | 18 | 30 | 100 | 0,06 |
| 32 | 40 | КШЦ* Energy Gas 032.040.Н/П.** | ТИП 1 | 24 | 30 | 104 | 0,06 |
| 40 | 40 | КШЦ* Energy Gas 040.040.Н/П.** | ТИП 2 | 30 | 30 | 109 | 0,08 |
| 50 | 40 | КШЦ* Energy Gas 050.040.Н/П.** | ТИП 2 | 40 | 30 | 118 | 0,08 |
| 65 | 25 | КШЦ* Energy Gas 065.025.Н/П.** | ТИП 2 | 49 | 30 | 123 | 0,08 |
| 80 | 25 | КШЦ* Energy Gas 080.025.Н/П.** | ТИП 3 | 63 | 40 | 168 | 0,20 |
| 100 | 25 | КШЦ* Energy Gas 100.025.Н/П.** | ТИП 3 | 75 | 40 | 178 | 0,20 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | Тип LD блока | d | dk | H | Масса LD блока, кг |
|----|----|--------------------------------|--------------|----|----|-----|--------------------|
| 15 | 40 | КШЦ* Energy Gas 015.040.П/П.** | ТИП 1 | 15 | 30 | 96 | 0,06 |
| 20 | 40 | КШЦ* Energy Gas 020.040.П/П.** | ТИП 1 | 18 | 30 | 100 | 0,06 |
| 25 | 40 | КШЦ* Energy Gas 025.040.П/П.** | ТИП 1 | 24 | 30 | 104 | 0,06 |
| 32 | 40 | КШЦ* Energy Gas 032.040.П/П.** | ТИП 2 | 30 | 30 | 109 | 0,08 |
| 40 | 40 | КШЦ* Energy Gas 040.040.П/П.** | ТИП 2 | 40 | 30 | 118 | 0,08 |
| 50 | 40 | КШЦ* Energy Gas 050.040.П/П.** | ТИП 2 | 49 | 30 | 123 | 0,08 |
| 65 | 25 | КШЦ* Energy Gas 065.025.П/П.** | ТИП 3 | 63 | 40 | 168 | 0,20 |
| 80 | 25 | КШЦ* Energy Gas 080.025.П/П.** | ТИП 3 | 75 | 40 | 178 | 0,20 |

* Тип присоединения к трубопроводу (Ф - фланцевое, П - приварное, М - муфтовое, К - комбинированное, Ц - цапковое, Ш - штуцерное).

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

С УДЛИНЕННЫМ ШПИДЕЛЕМ
ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Удлинительный шпindel:

углеродистая сталь DN 25-800: сталь 20

Уплотнение шпинделя:

фторсиликоновый эластомер

Подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением

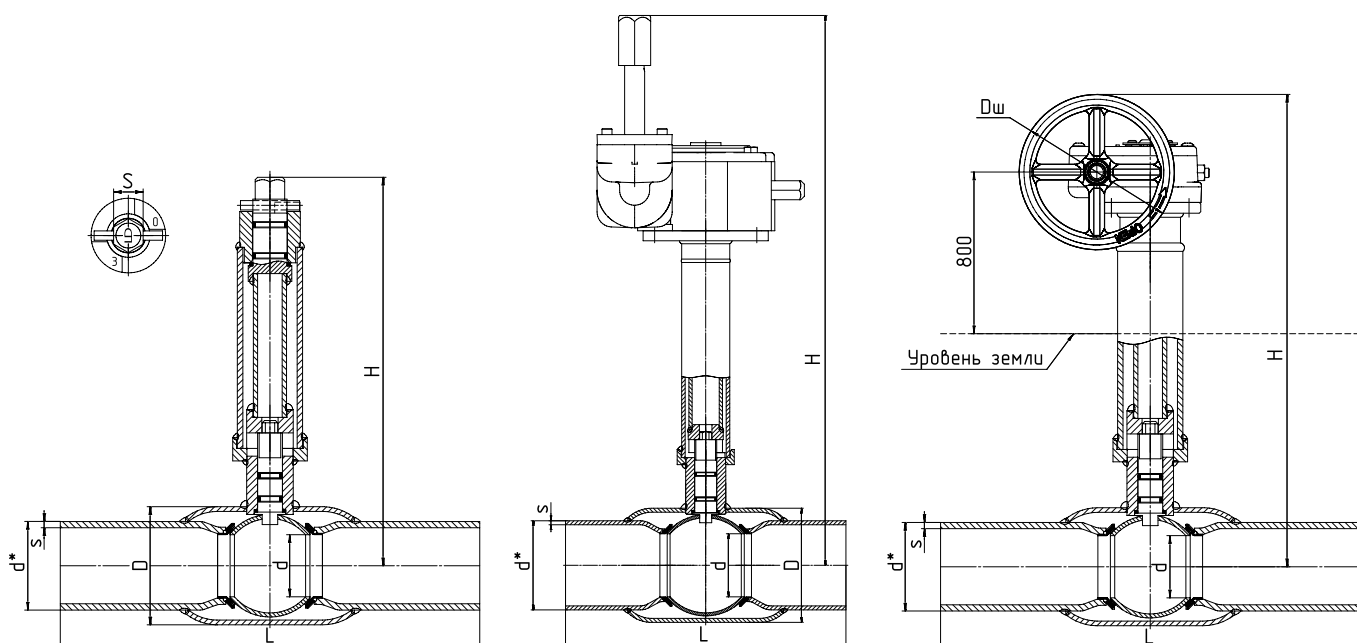
из фторсиликонового
эластомера

Пружинный блок: аустенитная

нержавеющая сталь

УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | d | d* | s | S | D | Dш | H | L |
|------|----|--|-----|-----|-----|----|------|-----|-----------|------|
| 25 | 40 | КШЦП Energy Gas 025.040.Н/П.** Н=" _ " | 18 | 32 | 3,5 | 19 | 48 | 100 | по заказу | 230 |
| 32 | 40 | КШЦП Energy Gas 032.040.Н/П.** Н=" _ " | 24 | 38 | 3 | 19 | 57 | 100 | по заказу | 230 |
| 40 | 40 | КШЦП Energy Gas 040.040.Н/П.** Н=" _ " | 30 | 48 | 4 | 19 | 60 | 100 | по заказу | 250 |
| 50 | 40 | КШЦП Energy Gas 050.040.Н/П.** Н=" _ " | 40 | 57 | 4 | 19 | 76 | 100 | по заказу | 270 |
| 65 | 25 | КШЦП Energy Gas 065.025.Н/П.** Н=" _ " | 49 | 76 | 4 | 19 | 89 | 100 | по заказу | 280 |
| 80 | 25 | КШЦП Energy Gas 080.025.Н/П.** Н=" _ " | 63 | 89 | 4 | 19 | 114 | 100 | по заказу | 280 |
| 100 | 25 | КШЦП Energy Gas 100.025.Н/П.** Н=" _ " | 75 | 108 | 5 | 19 | 133 | 100 | по заказу | 300 |
| 125 | 25 | КШЦП Energy Gas 125.025.Н/П.** Н=" _ " | 100 | 133 | 6 | 27 | 180 | 200 | по заказу | 330 |
| 150 | 25 | КШЦП Energy Gas 150.025.Н/П.** Н=" _ " | 125 | 159 | 6 | 27 | 219 | 200 | по заказу | 360 |
| 200 | 25 | КШЦП Energy Gas 200.025.Н/П.** Н=" _ " | 148 | 219 | 8 | 27 | 273 | 200 | по заказу | 430 |
| 250* | 25 | КШЦП Energy Gas 250.025.Н/П.** Н=" _ " | 200 | 273 | 8 | - | 351 | 400 | по заказу | 510 |
| 300* | 25 | КШЦП Energy Gas 300.025.Н/П.** Н=" _ " | 240 | 325 | 10 | - | 426 | 600 | по заказу | 730 |
| 350* | 25 | КШЦП Energy Gas 350.025.Н/П.** Н=" _ " | 300 | 377 | 10 | - | 530 | 600 | по заказу | 730 |
| 400* | 25 | КШЦП Energy Gas 400.025.Н/П.** Н=" _ " | 305 | 426 | 10 | - | 530 | 600 | по заказу | 860 |
| 500* | 25 | КШЦП Energy Gas 500.025.Н/П.** Н=" _ " | 390 | 530 | 10 | - | 630 | 500 | по заказу | 970 |
| 600* | 25 | КШЦП Energy Gas 600.025.Н/П.** Н=" _ " | 500 | 630 | 10 | - | 820 | 500 | по заказу | 1143 |
| 700* | 25 | КШЦП Energy Gas 700.025.Н/П.** Н=" _ " | 600 | 720 | 10 | - | 1020 | 500 | по заказу | 1346 |
| 800* | 25 | КШЦП Energy Gas 800.025.Н/П.** Н=" _ " | 700 | 820 | 12 | - | 1120 | 700 | по заказу | 1346 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | d | d* | s | S | D | Dш | H | L |
|------|----|--|-----|-----|----|----|------|-----|-----------|------|
| 25 | 40 | КШЦП Energy Gas 025.040.П/П.** Н=" _ " | 24 | 32 | 3 | 19 | 57 | 100 | по заказу | 230 |
| 32 | 40 | КШЦП Energy Gas 032.040.П/П.** Н=" _ " | 30 | 38 | 4 | 19 | 60 | 100 | по заказу | 250 |
| 40 | 40 | КШЦП Energy Gas 040.040.П/П.** Н=" _ " | 40 | 48 | 4 | 19 | 76 | 100 | по заказу | 270 |
| 50 | 40 | КШЦП Energy Gas 050.040.П/П.** Н=" _ " | 49 | 57 | 4 | 19 | 89 | 100 | по заказу | 280 |
| 65 | 25 | КШЦП Energy Gas 065.025.П/П.** Н=" _ " | 64 | 76 | 4 | 19 | 114 | 100 | по заказу | 280 |
| 80 | 25 | КШЦП Energy Gas 080.025.П/П.** Н=" _ " | 75 | 89 | 5 | 19 | 133 | 100 | по заказу | 300 |
| 100 | 25 | КШЦП Energy Gas 100.025.П/П.** Н=" _ " | 100 | 108 | 5 | 27 | 180 | 200 | по заказу | 330 |
| 125 | 25 | КШЦП Energy Gas 125.025.П/П.** Н=" _ " | 125 | 133 | 6 | 27 | 219 | 200 | по заказу | 360 |
| 150 | 25 | КШЦП Energy Gas 150.025.П/П.** Н=" _ " | 148 | 159 | 6 | 27 | 273 | 200 | по заказу | 390 |
| 200* | 25 | КШЦП Energy Gas 200.025.П/П.** Н=" _ " | 200 | 219 | 8 | - | 351 | 400 | по заказу | 510 |
| 250* | 25 | КШЦП Energy Gas 250.025.П/П.** Н=" _ " | 248 | 273 | 10 | - | 426 | 600 | по заказу | 730 |
| 300* | 25 | КШЦП Energy Gas 300.025.П/П.** Н=" _ " | 300 | 325 | 10 | - | 530 | 600 | по заказу | 730 |
| 350* | 25 | КШЦП Energy Gas 350.025.П/П.** Н=" _ " | 390 | 377 | 10 | - | 630 | 500 | по заказу | 970 |
| 400* | 25 | КШЦП Energy Gas 400.025.П/П.** Н=" _ " | 390 | 426 | 10 | - | 630 | 500 | по заказу | 970 |
| 500* | 25 | КШЦП Energy Gas 500.025.П/П.** Н=" _ " | 500 | 530 | 10 | - | 820 | 500 | по заказу | 991 |
| 600* | 25 | КШЦП Energy Gas 600.025.П/П.** Н=" _ " | 600 | 630 | 10 | - | 1020 | 500 | по заказу | 1143 |
| 700* | 25 | КШЦП Energy Gas 700.025.П/П.** Н=" _ " | 700 | 720 | 10 | - | 1120 | 700 | по заказу | 1346 |

* Поставляется с редуктором в комплекте.

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

Вес крана зависит от высоты штока. Н - Указывается высота шпинделя.

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

С УДЛИНЕННЫМ ШПИДЕЛЕМ
ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

С ПАТРУБКАМИ ПОД ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ
ТРУБОПРОВОД

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindel: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя: фторсиликоновый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим
уплотнением из фторсиликонового эластомера

Пружинный блок: аустенитная нержавеющая сталь

УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор

с вертикальным валом управления

ПОД ЗАКАЗ - редуктор с горизонтальным

валом управления



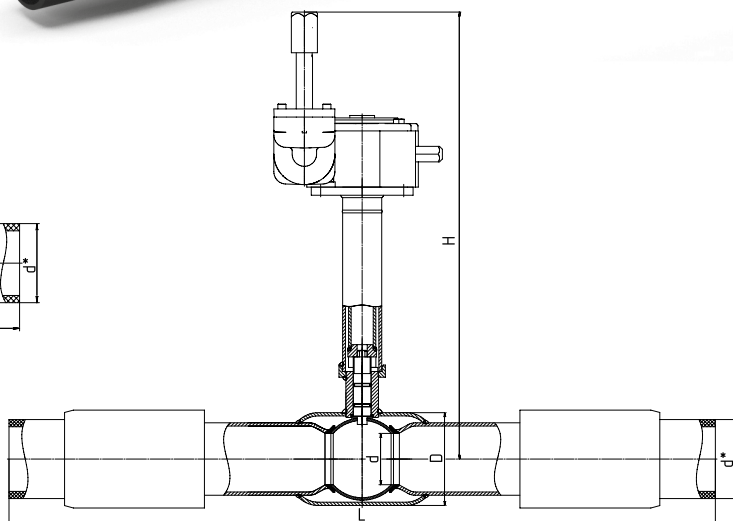
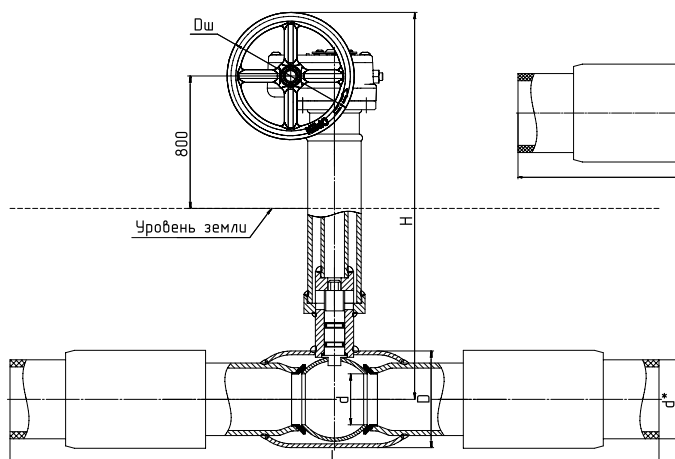
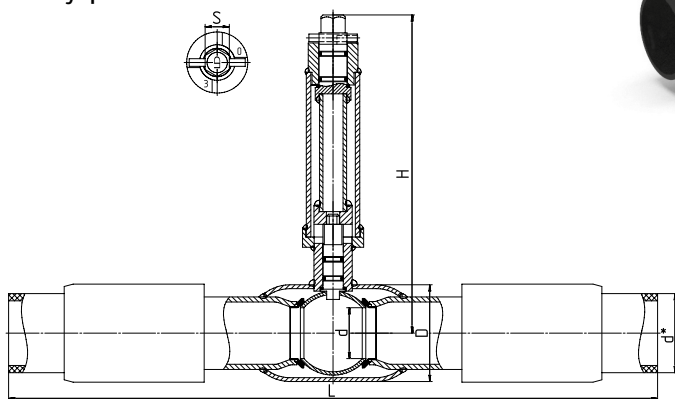
“Т”-КЛЮЧ *

* “Т”-ключ на 32 мм
поставляется под заказ

ГЛУБИНА ЗАКЛАДКИ:
500-3000 ММ

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ
УСИЛЕННОГО ТИПА ПО
ГОСТ 9.602-2016

ШТУРВАЛ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | d | d* | D | Dш | H | L |
|------|----|--|-----|-----|-----|-----|-----------|------|
| 50 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 050.016.Н/П.** Н=" _ " | 40 | 50 | 89 | 100 | по заказу | 1210 |
| 50 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 050.016.Н/П.** Н=" _ " | 40 | 63 | 76 | 100 | по заказу | 1290 |
| 65 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 065.016.Н/П.** Н=" _ " | 49 | 75 | 89 | 100 | по заказу | 1340 |
| 80 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 080.016.Н/П.** Н=" _ " | 63 | 90 | 114 | 100 | по заказу | 1380 |
| 100 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 100.016.Н/П.** Н=" _ " | 75 | 110 | 133 | 100 | по заказу | 1460 |
| 100 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 100.016.Н/П.** Н=" _ " | 75 | 125 | 133 | 100 | по заказу | 1480 |
| 125 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 125.016.Н/П.** Н=" _ " | 100 | 140 | 180 | 200 | по заказу | 1570 |
| 150 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 150.016.Н/П.** Н=" _ " | 125 | 160 | 219 | 200 | по заказу | 1680 |
| 150 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 150.016.Н/П.** Н=" _ " | 125 | 180 | 219 | 200 | по заказу | 1720 |
| 200 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 200.016.Н/П.** Н=" _ " | 148 | 225 | 273 | 200 | по заказу | 1910 |
| 200 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 200.016.Н/П.** Н=" _ " | 148 | 250 | 273 | 200 | по заказу | 1990 |
| 250* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 250.016.Н/П.** Н=" _ " | 200 | 280 | 351 | 400 | по заказу | 2110 |
| 250* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 250.016.Н/П.** Н=" _ " | 200 | 315 | 351 | 400 | по заказу | 2150 |
| 300* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 300.016.Н/П.** Н=" _ " | 240 | 315 | 426 | 600 | по заказу | 2370 |
| 300* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 300.016.Н/П.** Н=" _ " | 240 | 355 | 426 | 600 | по заказу | 2890 |
| 350* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 350.016.Н/П.** Н=" _ " | 300 | 400 | 530 | 600 | по заказу | 2970 |
| 400* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 400.016.Н/П.** Н=" _ " | 300 | 450 | 530 | 600 | по заказу | 3220 |
| 500* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 500.016.Н/П.** Н=" _ " | 390 | 500 | 630 | 500 | по заказу | 3450 |
| 600* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 600.016.Н/П.** Н=" _ " | 500 | 630 | 820 | 500 | по заказу | 4063 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД | d | d* | D | Dш | H | L |
|------|----|--|-----|-----|------|-----|-----------|------|
| 50 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 050.016.П/П.** Н=" _ " | 49 | 50 | 89 | 100 | по заказу | 1220 |
| 50 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 050.016.П/П.** Н=" _ " | 49 | 63 | 89 | 100 | по заказу | 1300 |
| 65 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 065.016.П/П.** Н=" _ " | 63 | 75 | 114 | 100 | по заказу | 1340 |
| 80 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 080.016.П/П.** Н=" _ " | 75 | 90 | 133 | 100 | по заказу | 1400 |
| 100 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 100.016.П/П.** Н=" _ " | 100 | 110 | 180 | 200 | по заказу | 1490 |
| 100 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 100.016.П/П.** Н=" _ " | 100 | 125 | 180 | 200 | по заказу | 1510 |
| 125 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 125.016.П/П.** Н=" _ " | 125 | 140 | 219 | 200 | по заказу | 1600 |
| 150 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 150.016.П/П.** Н=" _ " | 148 | 160 | 273 | 200 | по заказу | 1710 |
| 150 | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 150.016.П/П.** Н=" _ " | 148 | 180 | 273 | 200 | по заказу | 1750 |
| 200* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 200.016.П/П.** Н=" _ " | 200 | 225 | 351 | 400 | по заказу | 1990 |
| 200* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 200.016.П/П.** Н=" _ " | 200 | 250 | 351 | 400 | по заказу | 2070 |
| 250* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 250.016.П/П.** Н=" _ " | 240 | 280 | 426 | 600 | по заказу | 2330 |
| 250* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 250.016.П/П.** Н=" _ " | 240 | 315 | 426 | 600 | по заказу | 2370 |
| 300* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 300.016.П/П.** Н=" _ " | 300 | 315 | 530 | 600 | по заказу | 2370 |
| 300* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 300.016.П/П.** Н=" _ " | 300 | 355 | 530 | 600 | по заказу | 2890 |
| 350* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 350.016.П/П.** Н=" _ " | 390 | 400 | 630 | 500 | по заказу | 3210 |
| 400* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 400.016.П/П.** Н=" _ " | 390 | 450 | 630 | 500 | по заказу | 3330 |
| 400* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 400.016.П/П.** Н=" _ " | 390 | 500 | 630 | 500 | по заказу | 3450 |
| 500* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 500.016.П/П.** Н=" _ " | 500 | 500 | 820 | 500 | по заказу | 3591 |
| 600* | 16 | КШЦПНЭ Energy Gas 600.016.П/П.** Н=" _ " | 600 | 630 | 1020 | 500 | по заказу | 4063 |

* Поставляется с редуктором в комплекте.

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

Вес крана зависит от высоты штока. Н - Указывается высота шпинделя.

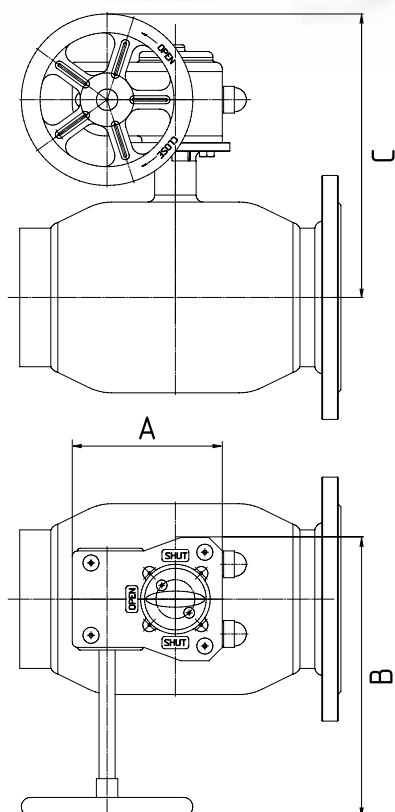
КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ПОЛНОПРОХОДНОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ / ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

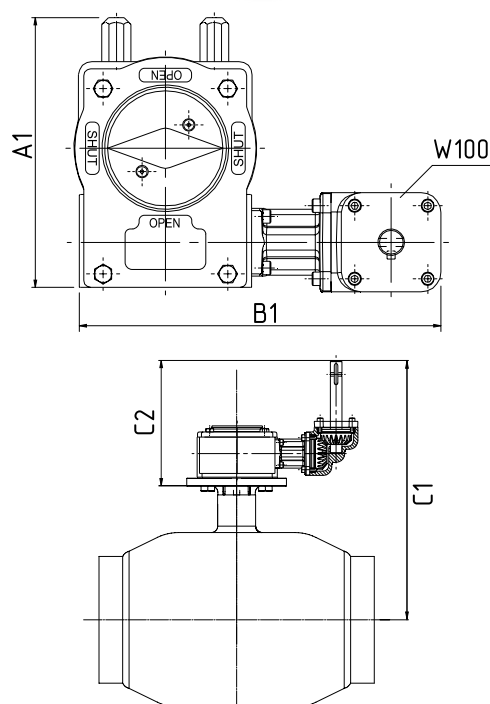
ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD Energy при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для плавного открытия/закрытия.

Редуктор с горизонтальным валом управления*



Редуктор с вертикальным валом управления*



* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами

* Поставляется в комплекте со штурвалом по отдельному заказу
** «Т»-ключ на 32 мм поставляется под заказ

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ
ROTORK для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**
ROTORK

| DN | Тип редуктора (Горизонтальный) | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора без W100, кг | Масса редуктора в сборе с W100, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|-----------------------------------|-------------------------------------|-----------|------------|------------|-------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 25 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 151 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 32 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 155 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 168 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 50 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 176 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 65 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 181 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 80 | 242-20S | 1,5 | 100 | 137 | 202 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 100 | 242-20S | 1,5 | 100 | 137 | 212 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 125 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 289 | 200 | AB550W DMW100 | 9 | 12,7 | 127,5 | 232,5 | 362 | 201 |
| 150 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 306 | 200 | AB550W DMW100 | 9 | 12,7 | 127,5 | 232,5 | 362 | 201 |
| 200 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 330 | 200 | AB550W DMW100 | 9 | 12,7 | 127,5 | 232,5 | 362 | 201 |
| 250 | 242-40S | 5,7 | 163 | 226,5 | 471 | 400 | AB550W DMW100 | 9 | 12,7 | 127,5 | 232,5 | 362 | 201 |
| 300 | AB1250N | 22 | 258 | 340 | 678 | 600 | AB1250W DMW100 | 22 | 25,7 | 258 | 344 | 538 | 208,5 |
| 350 | AB2000N | 24 | 269 | 339 | 740 | 600 | E2000W MW100 | 24 | 29,3 | 255 | 410 | 600 | 216,5 |
| 400 | AB2000N | 24 | 269 | 339 | 740 | 600 | E2000W MW100 | 24 | 29,3 | 255 | 410 | 600 | 216,5 |
| 500 | AB6800N/PR6 | 64,2 | 407 | 539 | 745 | 500 | E6800W/PR6 MW100 | 64,2 | 69,5 | 407 | 610 | 656 | 219,5 |
| 600 | AB6800N/PR6 | 64,2 | 407 | 539 | 838 | 500 | E6800W/PR6 MW100 | 64,2 | 69,5 | 407 | 610 | 656 | 219,5 |
| 700 | A200N/PR10 | 134,4 | 492 | 594,5 | 968 | 500 | E200W/PR10 | 134,4 | 139,7 | 492 | 665,5 | 891 | 245,4 |
| 800 | A250N/PR10 | 219 | 585 | 670 | 1225 | 700 | E250W/PR10 | 219 | 224,3 | 585 | 741 | 1035 | 245,5 |

Переходник под шестигранник 32 мм

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ
ROTORK для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**
ROTORK

| DN | Тип редуктора (Горизонтальный) | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора без W100, кг | Масса редуктора в сборе с W100, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|-----------------------------------|-------------------------------------|-----------|------------|------------|-------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 20 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 151 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 155 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 32 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 168 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 176 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 50 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 181 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 65 | 242-20S | 1,5 | 100 | 137 | 202 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 80 | 242-20S | 1,5 | 100 | 137 | 212 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| 100 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 289 | 200 | AB550W DMW100 | 9 | 12,7 | 127,5 | 232,5 | 362 | 201 |
| 125 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 306 | 200 | AB550W DMW100 | 9 | 12,7 | 127,5 | 232,5 | 362 | 201 |
| 150 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 330 | 200 | AB550W DMW100 | 9 | 12,7 | 127,5 | 232,5 | 362 | 201 |
| 200 | 242-40S | 5,7 | 163 | 226,5 | 471 | 400 | AB550W DMW100 | 9 | 12,7 | 127,5 | 232,5 | 362 | 201 |
| 250 | AB1250N | 22 | 258 | 340 | 678 | 600 | AB1250W DMW100 | 22 | 25,7 | 258 | 344 | 538 | 208,5 |
| 300 | AB2000N | 24 | 269 | 339 | 740 | 600 | E2000W MW100 | 24 | 29,3 | 255 | 410 | 600 | 216,5 |
| 350 | AB6800N/PR6 | 64,2 | 407 | 539 | 745 | 500 | E6800W/PR6 MW100 | 64,2 | 69,5 | 407 | 610 | 656 | 219,5 |
| 400 | AB6800N/PR6 | 64,2 | 407 | 539 | 745 | 500 | E6800W/PR6 MW100 | 64,2 | 69,5 | 407 | 610 | 656 | 219,5 |
| 500 | AB6800N/PR6 | 64,2 | 407 | 539 | 838 | 500 | E6800W/PR6 MW100 | 64,2 | 69,5 | 407 | 610 | 656 | 219,5 |
| 600 | A200N/PR10 | 134,4 | 492 | 594,5 | 968 | 500 | E200W/PR10 | 134,4 | 139,7 | 492 | 665,5 | 891 | 245,4 |
| 700 | A250N/PR10 | 219 | 585 | 670 | 1225 | 700 | E250W/PR10 | 219 | 224,3 | 585 | 741 | 1035 | 245,5 |

Переходник под шестигранник 32 мм

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ENERGY ДЛЯ ГАЗА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR **для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

PRO-GEAR

| DN | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|---------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 25 | X-21 | 1 | 116,2 | 151,5 | 168 | 125 | - | - | - | - | - | - |
| 32 | X-21 | 1 | 116,2 | 151,5 | 173 | 125 | - | - | - | - | - | - |
| 40 | X-21 | 1 | 116,2 | 151,5 | 185 | 125 | - | - | - | - | - | - |
| 50 | X-21 | 1 | 116,2 | 151,5 | 194 | 125 | - | - | - | - | - | - |
| 65 | X-21 | 1 | 116,2 | 151,5 | 199 | 125 | - | - | - | - | - | - |
| 80 | X-41 | 1,7 | 138,7 | 169,3 | 223 | 125 | - | - | - | - | - | - |
| 100 | X-41 | 1,7 | 138,7 | 169,3 | 232 | 125 | - | - | - | - | - | - |
| 125 | X-61 | 2,8 | 170,5 | 215 | 321 | 250 | Q-800 AG | 9,5 | 209 | 320,5 | 404 | 243 |
| 150 | X-61 | 2,8 | 170,5 | 215 | 338 | 250 | Q-800 AG | 9,5 | 209 | 320,5 | 421 | 243 |
| 200 | X-61 | 2,8 | 170,5 | 215 | 362 | 250 | Q-800 AG | 9,5 | 209 | 320,5 | 445 | 243 |
| 250 | Q-1500 | 13,5 | 206 | 278,5 | 482 | 400 | Q-1500 AG | 25,5 | 215 | 339 | 480 | 243 |
| 300 | Q-3000 | 22,8 | 278 | 355,5 | 679 | 600 | Q-3000 AG | 35 | 300 | 423,5 | 573 | 243 |
| 350 | Q-5000 | 27,5 | 278 | 428 | 633 | 400 | Q-5000 AG | 47,5 | 317,5 | 408,5 | 621 | 237 |
| 400 | Q-5000 | 27,5 | 278 | 428 | 633 | 400 | Q-5000 AG | 47,5 | 317,5 | 408,5 | 621 | 237 |
| 500 | Q-16000 | 62,5 | 396 | 616 | 750 | 500 | Q-16000 AG | 68 | 421 | 614 | 673 | 237 |
| 600 | Q-16000 | 62,5 | 396 | 616 | 843 | 500 | Q-16000 AG | 68 | 421 | 614 | 766 | 237 |
| 700 | Q-24000 | 192 | 536 | 697 | 1068 | 700 | Q-24000 AG | 198 | 538,5 | 695 | 870 | 237 |
| 800 | Q-32000 | 195 | 536 | 697 | 1225 | 700 | Q-32000 AG | 201 | 536 | 742 | 1027 | 237 |

* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами, ** Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR **для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

PRO-GEAR

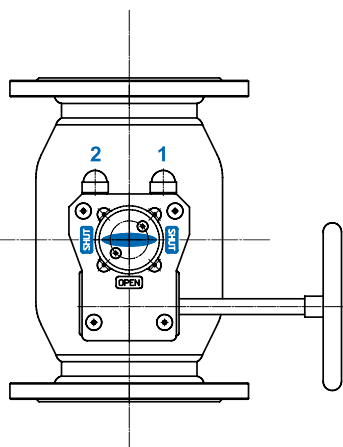
| DN | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|---------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 20 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 151 | 100 | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 155 | 100 | - | - | - | - | - | - |
| 32 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 168 | 100 | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 176 | 100 | - | - | - | - | - | - |
| 50 | 242-10M | 1 | 82 | 112 | 181 | 100 | - | - | - | - | - | - |
| 65 | 242-20S | 1,5 | 100 | 137 | 202 | 100 | - | - | - | - | - | - |
| 80 | 242-20S | 1,5 | 100 | 137 | 212 | 100 | - | - | - | - | - | - |
| 100 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 289 | 200 | Q-800 AG | 9,5 | 209 | 320,5 | 404 | 243 |
| 125 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 306 | 200 | Q-800 AG | 9,5 | 209 | 320,5 | 421 | 243 |
| 150 | 242-30S | 3,4 | 131 | 173 | 330 | 200 | Q-800 AG | 9,5 | 209 | 320,5 | 445 | 243 |
| 200 | 242-40S | 5,7 | 163 | 226,5 | 471 | 400 | Q-1500 AG | 25,5 | 215 | 339 | 480 | 243 |
| 250 | AB1250N | 22 | 258 | 340 | 678 | 600 | Q-3000 AG | 35 | 300 | 423,5 | 573 | 243 |
| 300 | AB2000N | 24 | 269 | 339 | 740 | 600 | Q-5000 AG | 47,5 | 317,5 | 408,5 | 621 | 237 |
| 350 | AB6800N/PR6 | 64,2 | 407 | 539 | 745 | 500 | Q-5000 AG | 47,5 | 317,5 | 408,5 | 621 | 237 |
| 400 | AB6800N/PR6 | 64,2 | 407 | 539 | 745 | 500 | Q-16000 AG | 68 | 421 | 614 | 673 | 237 |
| 500 | AB6800N/PR6 | 64,2 | 407 | 539 | 838 | 500 | Q-16000 AG | 68 | 421 | 614 | 766 | 237 |
| 600 | A200N/PR10 | 134,4 | 492 | 594,5 | 968 | 500 | Q-24000 AG | 198 | 538,5 | 695 | 870 | 237 |
| 700 | A250N/PR10 | 219 | 585 | 670 | 1225 | 700 | Q-32000 AG | 201 | 536 | 742 | 1027 | 237 |

* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами, ** Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте

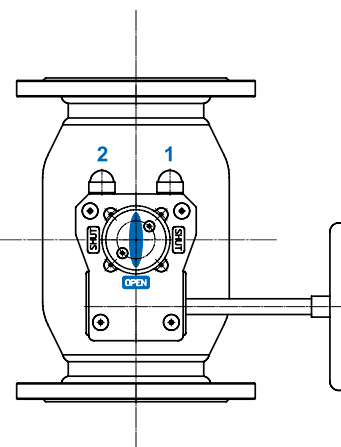
ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD ENERGY

1. Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
2. Шаровые краны Energy поставляются с завода-изготовителя в положении «открыто». На торце шпинделя находится риска, которая указывает текущее положение шара. В положении «открыто» риска расположена по продольной оси (вдоль крана).
3. Установите редуктор в положение «открыто» - указатель положения редуктора должен указывать на положение **ОТКРЫТО (OPEN)**.
4. Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
5. Установите шаровой кран LD Energy в положение, при котором шток расположен вертикально.
6. Нанесите на головку штока небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
7. Установите редуктор на шаровой кран LD Energy таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
8. Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD Energy. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
9. Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
10. Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
 - 10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
 - 10.2 Установить шаровой кран LD Energy в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
 - 10.3 Установить шаровой кран LD Energy в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
11. Проведите контрольное открытие/закрытие крана.

Редуктор в положении «ЗАКРЫТО»
- ось указателя перпендикулярна оси крана
- указатель должен показывать на положение «SHUT»



Редуктор в положении «ОТКРЫТО»
- ось указателя перпендикулярна оси крана
- указатель должен показывать на положение «OPEN»



КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ПОЛНОПРОХОДНОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ / ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: сталь, легированная сталь, коррозионно-стойкая сталь

Шпиндель: коррозионно-стойкая сталь (20X13/12X18H10T)

Шар: аустенитная нержавеющая сталь 12X18H10T

Уплотнение шпинделя: фторсиликоновый эластомер

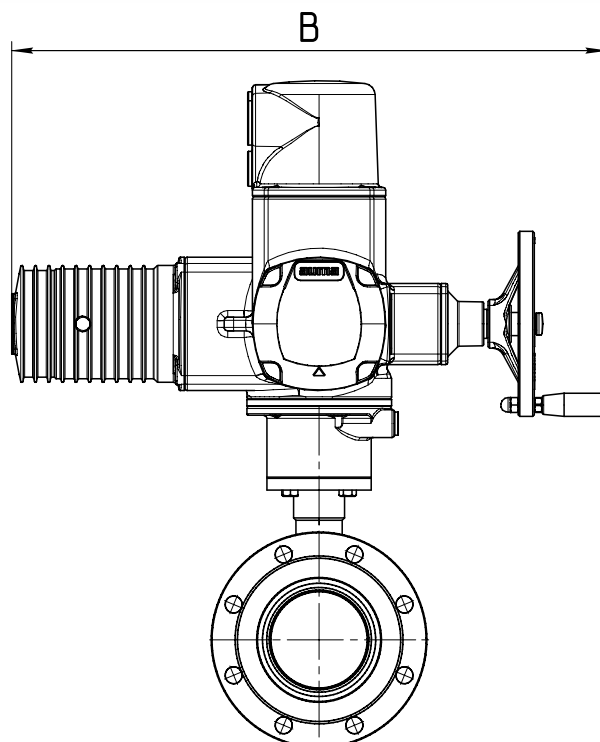
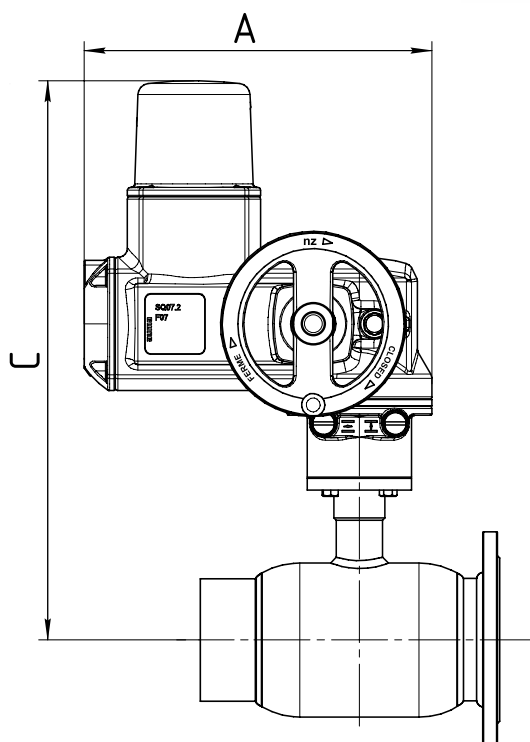
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

Пружинный блок: аустенитная нержавеющая сталь

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 33259



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА
ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**
AUMA

| DN | PN | КОД | Тип привода | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм | | |
|-----|----|---------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
| | | | | | | A | B | C |
| 25 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 025.040.Н/П.** | SGEXC 05.1 (SQ 05.2) | 100-150 | 23 | 300 | 514 | 424 |
| 32 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 032.040.Н/П.** | | | | | | 428 |
| 40 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 040.040.Н/П.** | | | | | | 441 |
| 50 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 050.040.Н/П.** | | | | | | 449 |
| 65 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 065.016.Н/П.** | | | | | | 454 |
| 65 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 065.025.Н/П.** | SGEXC 07.1 (SQ 07.2) | 120-300 | 24 | 300 | 514 | 454 |
| 80 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 080.016.Н/П.** | | | | | | 474 |
| 80 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 080.025.Н/П.** | | | | | | 483 |
| 100 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 100.016.Н/П.** | | | | | | |
| 100 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 100.025.Н/П.** | | | | | | 522 |
| 125 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 125.016.Н/П.** | SQEXC 10.2 | 220 | 27 | 328 | 520 | 539 |
| 125 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 125.025.Н/П.** | | | | | | 559 |
| 150 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 150.016.Н/П.** | | | | | | 559 |
| 150 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 150.025.Н/П.** | SQEXC 10.2 | 400 | 27 | 328 | 520 | 559 |
| 200 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 200.016.Н/П.** | SAEX 07.6/GS 63.3 | 600 | 33 | 328 | 520 | 662 |
| 200 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 200.025.Н/П.** | SQEXC 12.2 | 1000 | 35 | 353 | 520 | 642 |
| 250 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 250.016.Н/П.** | SAEX 07.6/GS 100.3 | 2200 | 60 | 736 | 513 | 707 |
| 250 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 250.025.Н/П.** | | | | | | 764 |
| 300 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 300.016.Н/П.** | SAEX 10.2/GS 125.3 | 4000 | 73 | 748 | 536 | 857 |
| 300 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 300.025.Н/П.** | | | | | | 971 |
| 350 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 350.016.Н/П.** | | | | | | 1175 |
| 350 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 350.025.Н/П.** | | | | | | |
| 400 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 400.016.Н/П.** | | | | | | |
| 400 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 400.025.Н/П.** | SAEX 10.2/GS 160.3 | 14000 | 118 | 919 | 579 | 857 |
| 500 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 500.016.Н/П.** | | | | | | 971 |
| 500 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 500.025.Н/П.** | SAEX 10.2/GS 200.3 | 20000 | 197 | 1126 | 661 | 1175 |
| 600 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 600.016.Н/П.** | | | | | | |
| 600 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 600.025.Н/П.** | SAEX 10.2/GS 250.3 | 32000 | 350 | 1264 | 762 | |
| 700 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 700.016.Н/П.** | | | | | | |
| 700 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 700.025.Н/П.** | | | | | | |
| 800 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 800.016.Н/П.** | | | | | | |
| 800 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 800.025.Н/П.** | | | | | | |

* - П (приварное соединение) или Ф (фланцевое соединение). ** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА
ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**
AUMA

| DN | PN | КОД | Тип привода | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм | | |
|-----|----|---------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
| | | | | | | A | B | C |
| 20 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 020.040.П/П.** | SGEXC 05.1 (SQ 05.2) | 100-150 | 23 | 300 | 514 | 424 |
| 25 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 025.040.П/П.** | | | | | | 428 |
| 32 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 032.040.П/П.** | | | | | | 441 |
| 40 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 040.040.П/П.** | | | | | | 449 |
| 50 | 40 | KWЦ*Э Energy Gas 050.040.П/П.** | | | | | | 454 |
| 65 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 065.016.П/П.** | SGEXC 07.1 (SQ 07.2) | 120-300 | 24 | 300 | 514 | 474 |
| 65 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 065.025.П/П.** | | | | | | 483 |
| 80 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 080.016.П/П.** | | | | | | 522 |
| 80 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 080.025.П/П.** | | | | | | 539 |
| 100 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 100.016.П/П.** | | | | | | 559 |
| 100 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 100.025.П/П.** | SQEXC 10.2 | 220 | 27 | 328 | 520 | 559 |
| 125 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 125.016.П/П.** | SQEXC 10.2 | 220 | 27 | 328 | 520 | 559 |
| 125 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 125.025.П/П.** | | | | | | 559 |
| 150 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 150.016.П/П.** | | | | | | 559 |
| 150 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 150.025.П/П.** | SQEXC 10.2 | 400 | 27 | 328 | 520 | 559 |
| 200 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 200.025.П/П.** | SAEX 07.6/GS 63.3 | 600 | 33 | 328 | 520 | 662 |
| 200 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 200.016.П/П.** | SQEXC 12.2 | 1000 | 35 | 353 | 520 | 662 |
| 250 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 250.016.П/П.** | SAEX 07.6/GS 100.3 | 2200 | 60 | 736 | 513 | 642 |
| 250 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 250.025.П/П.** | | | | | | 642 |
| 300 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 300.016.П/П.** | SAEX 10.2/GS 125.3 | 4000 | 73 | 748 | 536 | 707 |
| 300 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 300.025.П/П.** | | | | | | 707 |
| 350 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 350.016.П/П.** | SAEX 10.2/GS 160.3 | 14000 | 118 | 919 | 579 | 764 |
| 350 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 350.025.П/П.** | | | | | | 857 |
| 400 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 400.016.П/П.** | | | | | | 971 |
| 400 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 400.025.П/П.** | | | | | | 1175 |
| 500 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 500.016.П/П.** | | | | | | |
| 500 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 500.025.П/П.** | SAEX 10.2/GS 200.3 | 20000 | 197 | 1126 | 661 | 971 |
| 600 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 600.016.П/П.** | | | | | | 1175 |
| 600 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 600.025.П/П.** | SAEX 10.2/GS 250.3 | 32000 | 350 | 1264 | 762 | |
| 700 | 16 | KWЦ*Э Energy Gas 700.016.П/П.** | | | | | | |
| 700 | 25 | KWЦ*Э Energy Gas 700.025.П/П.** | | | | | | |
| | | | | | | | | |

* - П (приварное соединение) или Ф (фланцевое соединение). ** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ENERGY ДЛЯ ГАЗА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

МЭОФ

| DN | PN | КОД | Тип привода | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм | | |
|-----|----|---------------------------------|---|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
| | | | | | | A | B | C |
| 25 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 025.040.Н/П.** | МЭОФ-16/25-0,25М-ИИТ5-10 | 16 | 7 | 244 | 180 | 267 |
| 32 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 032.040.Н/П.** | | | | | | 270 |
| 40 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 040.040.Н/П.** | | | | | | 283 |
| 50 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 050.040.Н/П.** | | | | | | 292 |
| 65 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 065.016.Н/П.** | МЭОФ-40/25-0,25М-ИИТ5-10 | 40 | 8 | 244 | 180 | 296 |
| 65 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 065.025.Н/П.** | | | | | | 296 |
| 80 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 080.016.Н/П.** | | | | | | 420 |
| 80 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 080.025.Н/П.** | | | | | | 430 |
| 100 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 100.016.Н/П.** | МЭОФ-100/25-0,25М-ИИТ4-01К | 100 | 27 | 300 | 412 | 512 |
| 100 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 100.025.Н/П.** | | | | | | 512 |
| 125 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 125.016.Н/П.** | | | | | | 529 |
| 125 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 125.025.Н/П.** | | | | | | 703 |
| 150 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 150.016.Н/П.** | МЭОФ-250/25-0,25М-ИИТ4-01К | 250 | 29 | 300 | 412 | 738 |
| 150 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 150.025.Н/П.** | | | | | | 893 |
| 200 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 200.016.Н/П.** | | | | | | 1094 |
| 200 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 200.025.Н/П.** | | | | | | 1360 |
| 250 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 250.016.Н/П.** | МЭОФ-630/15-0,25М-ИИТ4-01К | 630 | 67 | 467 | 525 | 1453 |
| 250 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 250.025.Н/П.** | | | | | | 1557 |
| 300 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 300.016.Н/П.** | | | | | | 1751 |
| 300 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 300.025.Н/П.** | | | | | | |
| 350 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 350.016.Н/П.** | МЭОФ-1000/25-0,25М-ИИТ4-00К | 1000 | 67 | 467 | 525 | |
| 350 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 350.025.Н/П.** | | | | | | |
| 400 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 400.016.Н/П.** | | | | | | |
| 400 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 400.025.Н/П.** | | | | | | |
| 500 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 500.016.Н/П.** | МЭОФ-2500/63-0,25 ЦА2-ИИТ4-09К У1 IP65 | 2500 | 124 | 467 | 525 | |
| 500 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 500.025.Н/П.** | | | | | | |
| 600 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 600.016.Н/П.** | | | | | | |
| 600 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 600.025.Н/П.** | | | | | | |
| 700 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 700.016.Н/П.** | МЭОФ-4000/63-0,25 ЦА2--ИИТ4-09К У1 IP65 | 4000 | 265 | 654 | 605 | |
| 700 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 700.025.Н/П.** | | | | | | |
| 800 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 800.016.Н/П.** | | | | | | |
| 800 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 800.025.Н/П.** | | | | | | |
| 500 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 500.016.Н/П.** | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором РЗА-С2-11200 | 11200 | - | 922 | 580 | 1360 |
| 500 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 500.025.Н/П.** | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором РЗА-С2-16000 | 16000 | - | 922 | 580 | 1453 |
| 600 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 600.016.Н/П.** | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором РЗА-С2-20000 | 20000 | - | 922 | 580 | 1557 |
| 600 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 600.025.Н/П.** | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором РЗА-С2-32000 | 32000 | - | 922 | 580 | 1751 |

* - П (приварное соединение) или Ф (фланцевое соединение). ** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

МЭОФ

| DN | PN | КОД | Тип привода | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм | | |
|-----|----|---------------------------------|---|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
| | | | | | | A | B | C |
| 15 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 015.040.П/П.** | МЭОФ-6,3/10-0,25М--ИИТ5-06 | 6,3 | 7 | 114 | 191 | 224 |
| 20 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 020.040.П/П.** | | | | | | 267 |
| 25 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 025.040.П/П.** | | | | | | 270 |
| 32 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 032.040.П/П.** | | | | | | 283 |
| 40 | 40 | КШЦ*Э Energy Gas 040.040.П/П.** | МЭОФ-40/25-0,25М-ИИТ5-10 | 40 | 8 | 244 | 180 | 292 |
| 50 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 050.016.П/П.** | | | | | | 296 |
| 50 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 050.025.П/П.** | | | | | | 296 |
| 65 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 065.016.П/П.** | | | | | | 420 |
| 65 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 065.025.П/П.** | МЭОФ-100/25-0,25М-ИИТ4-01К | 100 | 27 | 300 | 412 | 430 |
| 80 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 080.016.П/П.** | | | | | | 512 |
| 80 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 080.025.П/П.** | | | | | | 529 |
| 100 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 100.016.П/П.** | | | | | | 703 |
| 100 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 100.025.П/П.** | МЭОФ-250/25-0,25М-ИИТ4-01К | 250 | 29 | 300 | 412 | 738 |
| 125 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 125.016.П/П.** | | | | | | 893 |
| 125 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 125.025.П/П.** | | | | | | 1094 |
| 150 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 150.016.П/П.** | | | | | | 1360 |
| 150 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 150.025.П/П.** | МЭОФ-630/15-0,25М-ИИТ4-01К | 630 | 67 | 467 | 525 | 1453 |
| 200 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 200.016.П/П.** | | | | | | 1557 |
| 200 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 200.025.П/П.** | | | | | | 1751 |
| 250 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 250.016.П/П.** | | | | | | |
| 250 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 250.025.П/П.** | МЭОФ-1000/25-0,25М-ИИТ4-00К | 1000 | 67 | 467 | 525 | |
| 300 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 300.016.П/П.** | | | | | | |
| 300 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 300.025.П/П.** | | | | | | |
| 350 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 350.016.П/П.** | | | | | | |
| 350 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 350.025.П/П.** | МЭОФ-2500/63-0,25 ЦА2-ИИТ4-09К У1 IP65 | 2500 | 124 | 467 | 525 | |
| 400 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 400.016.П/П.** | | | | | | |
| 400 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 400.025.П/П.** | | | | | | |
| 500 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 500.016.П/П.** | | | | | | |
| 500 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 500.025.П/П.** | МЭОФ-4000/63-0,25 ЦА2--ИИТ4-09К У1 IP65 | 4000 | 265 | 654 | 605 | |
| 600 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 600.016.П/П.** | | | | | | |
| 600 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 600.025.П/П.** | | | | | | |
| 700 | 16 | КШЦ*Э Energy Gas 700.016.П/П.** | | | | | | |
| 700 | 25 | КШЦ*Э Energy Gas 700.025.П/П.** | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором РЗА-С2-11200 | 11200 | - | 922 | 580 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором РЗА-С2-16000 | 16000 | - | 922 | 580 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором РЗА-С2-20000 | 20000 | - | 922 | 580 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором РЗА-С2-32000 | 32000 | - | 922 | 580 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

* - П (приварное соединение) или Ф (фланцевое соединение); Возможно изготовление кранов под иной электропривод, а также под пневмо- и гидропривод.

** Климатическое исполнение (01 - ХЛ/УХЛ коррозионно-стойкое, 02 - У, 03 - ХЛ/УХЛ).

ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
3. Корпус электропривода должен быть заземлен;
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии минимальных температур рабочей и окружающей среды от -60 до +80 °С в соответствии с климатическим исполнением.
2. Краны должны быть работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии:
 - Температуры рабочей среды* до +80 °С (кратковременно до +100 °С), при рабочем давлении равном номинальному.
 - Дополнительного нагрева от прямых солнечных лучей до +80 °С для всех вариантов исполнения с ручным управлением, предназначенных для работы на открытом воздухе.
3. В целях профилактики, а так же для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо 2 раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов.

* для природного газа по ГОСТ 5542 и сжиженных углеводородных газов по ГОСТ 20448.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ШАРОВОГО КРАНА

1. При монтаже запорной арматуры соблюдайте инструкцию по монтажу крана, прописанную в паспорте, прилагаемом к каждому крану.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
3. Перед монтажом снимите заглушки с проходных патрубков. Произведите визуальный осмотр внутренних и наружных поверхностей крана на предмет наличия инородных предметов и загрязнений. При наличии, удалите их доступными средствами, не повреждая элементы крана.
4. При монтаже на горизонтальном или вертикальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
5. Перед установкой крана очистите трубопровод от грязи, песка, окалины и других инородных механических примесей.
6. Зафиксируйте фланцы на трубопроводе при помощи специализированных монтажных трубцин, сохраняя параллельность ответных фланцев и соосность основного трубопровода.
7. Прихватите фланцы сваркой к трубопроводу в четырех точках, демонтируйте кран, произведите приварку по ГОСТ 16037.
8. При монтаже шарового крана проведите осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхности.
9. Соблюдая ГОСТ Р 53672 п. 9.6, производите монтаж крана только после охлаждения фланцев до температуры 50°С и ниже. Выполните затяжку шпилек, используя прокладочный материал.
10. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
11. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
12. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение крана 0,3 мм. В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произведите проверку "методом обмыливания" запорной арматуры на предмет герметичности при возможной деформации от трубопровода.
13. Перед монтажом крана на действующий трубопровод осуществите механическую очистку внутренней поверхности трубопровода до и после крана. Очистка должна быть произведена на глубину не менее 20 мм от зеркал фланцев трубопровода.
14. При эксплуатации крана, смонтированного на трубопроводе, запрещается производить монтаж заглушек (блинование) для перекрытия потока подаваемой среды со стороны шара.
15. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
16. Во избежание резких перепадов давления/гидроудара в трубопроводе производите открытие и закрытие крана плавно, без рывков.
17. При монтаже и эксплуатации кранов выполняйте требования безопасности по ГОСТ Р 53672.
18. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.

19. Согласно ГОСТ Р 53672, «арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода».

20. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов. При разборке фланцевых соединений (ФС) освобождайте крепеж в последовательности, обратной последовательности затяжки. Для затяжки крепежа при сборке ФС применяйте гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Не допускается применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа ФС ключами.

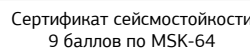
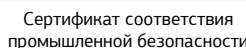
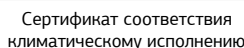
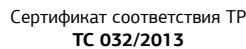
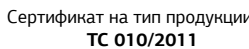
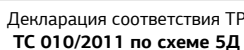
ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ШАРОВЫХ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Использование запорных шаровых кранов LD в качестве регулирующих устройств;
2. Демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
3. Эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
4. Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
5. Использование крана в качестве опоры для трубопровода.

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ KV (М³/ЧАС) ШАРОВОГО КРАНА LD ENERGY

| DN | Неполнопроходные шаровые краны | Полнопроходные шаровые краны |
|-----|--------------------------------|------------------------------|
| 15 | 7 | 19 |
| 20 | 15 | 40 |
| 25 | 23 | 63 |
| 32 | 39 | 89 |
| 40 | 64 | 137 |
| 50 | 103 | 215 |
| 65 | 176 | 360 |
| 80 | 305 | 531 |
| 100 | 451 | 953 |
| 125 | 834 | 1512 |
| 150 | 1149 | 2146 |
| 200 | 1727 | 3885 |
| 250 | 3220 | 5680 |
| 300 | 4416 | 25500 |
| 350 | 9931 | 34625 |
| 400 | 13142 | 48679 |
| 500 | 18500 | 68600 |
| 600 | 32720 | 82730 |
| 700 | 42784 | 121984 |
| 800 | 55812 | - |

Пропускная способность шарового крана есть количество воды в м³/час при перепаде давления $\Delta p=1$ и температуре 15-25 °C



ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

ДЛЯ ЗАМЕТОК



ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
т.: +7 351 730-47-47, ф.: +7 351 796-30-85
e-mail: office@chsgs.ru
www.chsgs.ru